

出廠證明資料規定說明

- 一、委託單位需依主管機關要求，提供送測試體所需要之材料原廠出廠證明、型錄、材質證明、檢驗報告、照片等資料，以供實驗室查核並登載於報告書中，所提供之證明文件以申請日前三年內為有效，中心材(耐燃板材)如為自行採購，為符合標檢局 115 年 1 月 8 日「115 年第 1 次防火門檢測驗證一致性會議」議題一決議第 3 點，建議應提供一年內之檢測報告。
- 二、五金配件、玻璃、防煙條及(軟質)氣密條、耐燃材料等，本體上應有廠牌或型號標示，本體無法標示之材料，應提供所購買材料外包裝之照片。(依據標檢局 107 年 7 月 24 日「107 年度建築用防火門檢驗驗證一致性第 2 次會議議題六及 110 年 11 月 30 日「110 年度第 7 次防火門檢測驗證一致性會議議題七決議」)
- 三、試體組成件若為耐燃板材屬應施檢驗項目，應附驗證登錄證書及出廠證明。採用之耐燃板材如非屬應施檢驗項目，應提具第三方公正單位(例如 TAF)認可實驗室所出具容積密度、含水率、總氯離子含量(0.1%以下)，並應提供來源證明，如出廠證明或進口報單等。
- 四、依據標檢局 115 年 1 月 8 日「115 年第 1 次防火門檢測驗證一致性會議」議題一決議，為因應防火門之中心材(耐燃板材)替換，規定如下：
 - (一)應提供生產廠場(含地址)、進口報單、材質成分表(以安全資料表為佳)及中心材進口商切結書(聲明所提供之材料批次、製造日期、報單號碼等資訊均屬實)等，中心材(耐燃板材)應依 CNS 14164 執行容積密

度、彎曲破壞載重、耐燃性、含水率、總氯離子含量測試、材料之 FTIR 掃描。

(二)上述試驗之樣品來源應：

1. 由本實驗室於送測樣品中取樣，並寄送相關測試實驗室，該中心材之測試申請及其衍生之測試費用，由委託單位自行辦理，惟中心材之測試實驗室應選定經全國認證基金會(TAF)認證之第三者實驗室(FTIR 暫不要求 TAF 認可之實驗室)。若因樣品尺寸等問題無法就現有防火門樣品取得足夠之中心材樣品時，得另行討論。
2. 由中心材供應商自行送請第三者實驗室測試(測試項目、實驗室選擇如前項要求)，惟該測試報告所載之測試樣品應能確保與送請執行防火門型式試驗樣品所使用之中心材具相同產製流程並為相同批次(出廠證明、進口報單、檢測報告所載之製造日期或批號應與型式試驗樣品本體之標示一致視為相同)。

五、應施檢驗防火門型式試驗之中心材(耐燃板材)實驗室取樣方式：

(一)實驗室人員於防火門樣品中進行取樣，裁切成指定尺寸之試體，以透明封口袋包裝，並於封口處貼上由實驗室與委託單位代表當場簽名確認之封條。

(二)運送：會同委託單位連同申請書分別寄送各第三者實驗室。

六、前述證明文件、檢測報告範例、板材標示方式，請參閱附件範例。

◆材料所符合之國家標準，請至國家標準(CNS)檢索系統查詢

(<http://www.cnsonline.com.tw/>)

◆認可實驗室名錄，請至財團法人全國認證基金會(TAF)查詢

(<https://goo.gl/fNrQuR>)。

11501

應施檢驗項目範例-商品驗證登錄證書



經濟部標準檢驗局
BUREAU OF STANDARDS, METROLOGY AND INSPECTION,
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS



商品驗證登錄證書
CERTIFICATE OF THE REGISTRATION OF PRODUCT CERTIFICATION

證書號碼：
Certificate No. _____

茲據 _____ 申請驗證登錄，經審查結果符合規定，准予登錄並使用商品安全標章  及識別號碼：_____。其登錄事項如下：
The application made by _____ for Registration of Product Certification has been reviewed and found to be in compliance with related regulations. Therefore, registration is granted with the Product Safety Mark  and the Identification No. _____ . Details of the registration are follows :

申請人：_____ 統一編號：_____
Applicant _____ Uniform No. _____

地址：_____

生產廠場：_____

廠址：_____

Factory Address _____

商品種類名稱：_____

Type/name of product _____

商品分類號列：_____

C. C. C Code _____

中文名稱：_____

Chinese name _____

英文名稱：_____

English name _____

型式：_____

Type _____

系列型式：_____

Series of the type _____

依據標準：_____

Standards _____

型式試驗報告編號：_____

Type-test Report No. _____

標準檢驗局或所屬分局發證（發證地址：100臺北市中正區濟南路1段4號）
（本證書經驗證機關使用鋼印後生效）
This certificate is issued by the BSMI. (No. 4, Sec. 1, Jinan Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan)
(This certificate will become effective only when stamped with the BSMI seal.)

登錄日期：中華民國	年	月	日
Registration Date	(year)	(month)	(day)
本證書有效期限至	年	月	日
Expiration Date	(year)	(month)	(day)
發證日期：中華民國	年	月	日
Date of issue	(year)	(month)	(day)

註1：持本證書進口驗證登錄商品時，進口人須與本證書名義人相同。

註2：次年度商品驗證登錄年費繳納期限為當年11月30日，逾期未繳納者，經限期繳納屆期未繳納，即依商品檢驗法第42條第7款規定廢止驗證登錄，並自次年度1月1日起生效。

樣 本

應施檢驗項目範例-輸入商品合格證書

經濟部標準檢驗局
THE BUREAU OF STANDARDS, METROLOGY AND INSPECTION
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS

輸入商品合格證書 CERTIFICATE OF IMPORT INSPECTION

證書號碼
Certificate No. _____

發證日期
Date of issue _____

進口報單
Import Customs Declaration _____

報驗義務人(統一編號)
Applicant _____

品名
Commodity _____

貨品分類號列/項次
C.C.C. Code _____

規格
Specifications _____

型式
Types _____

厚度
Thickness _____

等級
Grades _____

廠牌
Brands _____

製造廠名稱
Name of Manufacturer _____

製造廠代號
Code of Manufacturer _____

數量
Quantity _____

總淨重
Total Net Weight _____

起運口岸及代碼
Port of Embarkation _____

生產國別
Country of Origin _____

製造日期或批號
Manufacturing Date or Batch Nos. _____

商品檢驗標識號碼
Commodity Inspection Mark Nos. _____

檢驗日期
Date of Inspection _____

備註
Remarks _____

樣本

本證所載商品經檢驗合格，證書有效期限至 年 月 日止。
It is hereby certified that the commodity listed above complies with related requirements after inspection. This certificate expires on

由經濟部標準檢驗局或所屬機關發證
This certificate is issued by the BSMT or its branches.

本證書必須加蓋發證機關鋼印後生效
This certificate becomes effective only when stamped with the BSMT's seal.

應施檢驗項目範例-國內產製商品查驗證明

經濟部標準檢驗局
THE BUREAU OF STANDARDS, METROLOGY AND INSPECTION
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS

國內產製商品合格證書

證書號碼 _____ 發證日期 _____

報驗義務人(統一編號) _____

品名 _____ 貨品分類號列
C. C. C. Code _____

規格 _____ 型式 _____

厚度 _____ 等級 _____ 廠牌 _____

數量 _____

總淨重 _____

製造日期或批號 _____

商品檢驗標識號碼 _____

檢驗日期 _____

備註

樣本

由經濟部標準檢驗局或所屬機關發證

本證書必須加蓋發證機關銅印後生效

應施檢驗項目範例-以他人名義銷售報備通知書

經濟部標準檢驗局

BUREAU OF STANDARDS, METROLOGY AND INSPECTION
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS

驗證登錄商品以他人名義銷售報備通知書

Notification of Sale of Registered RPC Products
in the Name of Other Organizations Under Contracts

通知日期：
Date of Notification

受理編號：
Application No.

原核發證書號碼：
Certificate Number

證書名義人代碼：
Code of Certificate Holder

一、通知人(即證書名義人)

Certificate Holder

公司或商工行號名稱：
Name of Company/Business/Factory

(簽章)

(Signature)

地址：
Address

負責人：
Person in charge

統一編號：
Uniform No.

聯絡人：
Contact person

電子郵件：
E-mail address

電話號碼：
Telephone No.

傳真號碼：
Fax No.

電話號碼：
Telephone No.

傳真號碼：
Fax No.

二、商品名稱

Name of Products

(一) 中文名稱：
Chinese name

(二) 英文名稱：
English name

(三) 型 式：
Type

(四) 系列型式：
Series of type

三、銷售者(如超過1家者，請填續頁)

Contractor

公司或商工行號名稱：
Name of Company/Business/Factory

地址：
Address

負責人：
Person in charge

統一編號：
Uniform No.

聯絡人：
Contact person

電子郵件：
E-mail address

電話號碼：
Telephone No.

傳真號碼：
Fax No.

商品品牌/商標：
Brand/trade mark

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

報備型式(僅限於原證書登錄型式/系列型式)：
Product types (Limited to the registered type / series of type)

樣 本

委託有效期限：
Terms of Validity (yy/mm/dd)

四、本銷售報備通知書係依據商品驗證登錄辦法第5條第3項之規定：「取得驗證登錄之商品售予他人並以他人名義銷售該商品者，證書名義人應向驗證機關(構)報備銷售者之名稱、地址或商標。」
This notification shall be prepared in accordance with paragraph 3, Article 5 of the Regulations Governing Registration of Product Certification, which states "Where the registered products are sold to another person and marketed under the name of that person, the certificate holder shall report the name, address, or trade mark of that person to the certification bodies."

承辦人：

科長：

31315000G-E5Z-531

AP-11-1

國外生產廠場證明文件範例

應與進口報單一致

	
<h1>营业执照</h1>	
(副本) 编号	
统一社会信用代码	
名 称	有限公司
类 型	有限责任公司(外商合资)
住 所	
法 定 代 表 人	
注 册 资 本	(美元)
成 立 日 期	年 月 日
营 业 期 限	年 月 日 至 年 月 日
经 营 范 围	
<h2>樣 本</h2>	
登记机关	
	
年 06 月 01 日	
企业信用信息公示系统网址: http://crj.gs.gov.cn	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

板材標示說明

CNS 14164:2017

試驗方法依下列規定。

- (a) 試樣須先經均勻磨細並通過 75 μm (CNS 386-1 規定之 200 號)試驗篩之試粉 20 g 以上，將試粉放入附有攪拌機之空氣乾燥器內，保持其溫度為 (105 ± 5) $^{\circ}\text{C}$ 至恆量後取出，精稱試粉 1 g 於燒杯中，加蒸餾水 100 mL 及試藥級硝酸 5 mL，加熱煮沸溶解氯化物以 CNS 5038 所規定之 II 種 E 或同等以上濾紙過濾於燒杯並用熱蒸餾水洗滌 5 次直至濾紙無硝酸根殘留。
- (b) 於濾液中加入 0.1N 之試藥級硝酸銀 (AgNO_3) 試藥級標準溶液 25 mL、硫酸鐵銨指示劑 2 mL，以 0.1N 之硫氰化銨 (NH_4SCN) 試藥級標準溶液滴定至微紅色即為終點 (C mL)，並依下列公式計算總氮離子含量。

$$\text{Cl}(\%) = \frac{(25 \times A - C \times B) \times 35.45 / 1000}{W} \times 100$$

- 式中：Cl : 總氮離子含量 (%)
25 : AgNO_3 溶液添加量 (mL)
A : AgNO_3 標準溶液當量濃度
C : 滴定終點時 NH_4SCN 標準溶液使用量 (mL)
B : NH_4SCN 溶液當量濃度
W : 試粉質量 (g)
35.45 : 氮原子量

備考： AgNO_3 標準液參照 CNS 13465 配置。

8. 檢驗

檢驗依合理的抽樣方法進行試驗，任何試體符合第 4 節及第 5 節之規定者視為合格。出廠時之含水率應在 12 % 以下。

9. 標示

符合本標準全部要求事項之一般建築耐燃用板，除依商品標示法相關法令規定外，每片尚須標示下列事項，惟 (f) ~ (g) 以送貨單之其他之適當方法亦可。

- (a) 種類及其符號。
 - (b) 須明確標示“不含石棉”4 個字，每個字長度為 3 cm × 3 cm。
 - (c) 製造日期或其批號。
 - (d) 製造廠商(或進口商)之名稱或商標及生產區別。
 - (e) 耐燃等級。
 - (f) 尺度(厚度⁽²⁾ × 寬度 × 長度)。
 - (g) 製造廠商(或進口商)之電話、地址。
- 註⁽²⁾ 對裝飾板為基板之厚度。

10. 存放時之注意事項

製品上應對存放時之注意事項。

- (a) 存放於可能受雨水或高濕度影響之場所，應覆蓋防水布等保護措施。

進口報單範例

進口報單

海空運別(1)		1	報單類別(2)	G1	類別	1.正本	頁次	第 1 頁 / 共 2 頁							
報單號碼(3)		BC 0003A000			海關通關號碼(4)		06V668								
船名/航機代碼(5)		NYK BLUE JAY			主提單號碼(8)		匯率(16)		32.65						
船呼號(6)		3ENQ8	船航次/航機班次(7)	009W	分提單號碼(9)		幣別		金額						
裝貨港名稱/代碼(10)		HONGKONG HONG KONG		國外出口日期(13)	1061101	進口日期(14)	1061101	運費(18)							
卸存地代碼(11)		KHH0108C	進口運輸方式代碼(12)	2	報關日期(15)	1061106	保險費(19)		USD 188.15						
納稅義務人(24)	統一編號(23)	12345678	海關監管編號(25)		特殊關係(26)	135	稅費繳納方式(27)	1	加費用(28)						
	中文名稱	高雄市報關商業同業公會			ABO 編號			加費用(28)	減用(21)						
	英文名稱				加費用(28)			減用(21)	USD 42,000.00						
賣方(30)	中文名稱	與國外營業執照一致			ABO 編號			簽證情形(28)	案號(29)						
	英文名稱	NO.258 XAOSUN RD.KUNSAN CHINA			案號(29)			案號(29)	123456789012						
	中文地址				案號(29)			案號(29)	123456789012						
國家代碼(31)		CN	統一編號(32)	12345678	海關監管編號(33)	12345678									
項次(34)	生產類別(35)		輸出入許可文件號碼-項次(37)		條件、幣別	淨重(公斤)(40)	價格完稅(43)數量	進口稅率(44)	從價	納稅辦法(45)					
	貨物名稱、商標(牌名)及規格等(35)		輸出入貨品分類號別(38)								稅則號別	數量(單位)(41)	數量(統計用)(42)	從量	貨物稅率(46)
			(主管機關指定代號)												
1	CHINA MAINLAND CN		NIL		CIF-USD	327.6	1,371,300	FREE	50						
	COMPUTER PARTS ASSY SWITCH STARKEY		8473.30.10.90-5		100	420 PCE									
總件數/單位(47)		包裝說明(48)		總毛重(公斤)(49)		370									
(3CTW) CUSTOM TAOYUAN PLT:01-2 CTN:001-3 MADE CHINA GVDU5012999 4500(2) FCL/LCL							進口稅								
							推廣貿易服務費		548						
									68,564						
							稅費合計		69,133						
							營業稅稅基								
							滯納金(日)								
							通關方式	C3	(申請)審核方式	8					
							證明文件申請	類別		份數					
							報關人/AEO 編號(53)		專責人員(54)						
							XX 報關有限公司		李 XX 00B84						

若賣方資訊不一致，進口商應提供聲明及與製造商之合約。

安全資料表範例

安全資料表

一、化學品與廠商資料

文號：---

化學品名稱：	_____
其他名稱：---	_____
建議用途及限制使用：	裝飾物體，保護物體機能，賦予特殊機能，被塗物表面須清除乾淨，陰雨或濕度大時應避免施工。
製造者或供應者名稱、地址及電話：	_____
緊急聯絡電話/傳真電話： 電話：(_____

二、危害辨識資料

化學品危害分類：嚴重損傷/刺激眼睛物質第2A級、特定標的器官系統毒性物質-重複暴露第2級、特定標的器官系統毒性物質-單一暴露第3級、水環境之危害物質(慢性)第4級

標示內容：



象徵符號：健康危害、驚嘆號

警 示 語：警告

危害警告訊息：

- 造成嚴重眼睛刺激
- 長期或重複暴露可能對器官造成傷害
- 可能造成呼吸道刺激或者可能造成困倦或暈眩
- 可能對水生生物產生長期持續的有害影響

危害防範措施：

- 置容器於陰涼通風良好處所
- 遠離引燃品—嚴禁煙火、禁止抽煙
- 避免與眼睛接觸
- 避免釋放至環境中
- 應穿戴適當的防護器具

其他危害：---

三、成分辨識資料

混合物：

化學性質：

危害成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)
水	23-28%
水性樹脂(vinyl-acetate-veova copolymer)	19-23%
鈦白粉	21-25%
碳酸鈣	8-10%

TFS0122

安全資料表

高嶺土	6-7%
滑石粉	11-12%
乙二醇	0.5-2%
添加劑(分散、消泡、增稠劑、抗凝劑)	1.5-3%

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：

- 吸入：**1. 施救前先做好自身的防護措施，以確保自己的安全。2. 移走污染源或將患者移到空氣新鮮處。3. 若呼吸停止立即由受訓過的人施以人工呼吸；若心跳停止施行心肺復甦術。4. 立即就醫。
- 皮膚接觸：**1. 立即緩和的刷掉或吸掉多餘的化學品。2. 用水和非磨砂性肥皂徹底但緩和的清洗。3. 沖水時脫掉污染的衣物、鞋子以及皮飾品（如錶帶、皮帶）。4. 若沖洗後仍有刺激感，立即就醫。5. 須將污染的衣物、鞋子以及皮飾品完全除污後再使用或丟棄。
- 眼睛接觸：**1. 立即緩和的刷掉或吸掉多餘的化學品。2. 立即將眼皮撐開，用緩和流動的溫水沖洗污染的眼睛20分鐘。3. 小心不要讓清洗的污水流入未受影響的眼睛。4. 立即就醫。
- 食入：**1. 若患者即將喪失意識、已失去意識或痙攣，不可經口餵食任何東西。2. 若患者意識清楚，讓其用水徹底漱口。3. 不可催吐。4. 給患者喝下240-300毫升的水。5. 若患者自發性嘔吐，讓其身體向前傾以減低吸入危險，並讓其漱口及反覆給水。6. 立即就醫。

最重要症狀及危害效應：可能造成頭痛、疲勞、暈眩、眼花、麻木、噁心，抑制中樞神經系統。

對急救人員之防護：急救人員戴用醫療乳膠手套進行急救搶救。（依搶救現場，選擇穿戴符合規定個人防護具）

對醫師之提示：若有誤食時，考慮給予洗胃。

五、滅火措施

適用滅火劑：化學乾粉、二氧化碳、酒精泡沫

滅火時可能遭遇之特殊危害：高溫會分解產生毒氣，火場中的容器可能會破裂、爆炸。

特殊滅火程序：1. 微退並自安全距離或受保護的地點滅火。2. 位於上風處避免危險的蒸氣和有毒的分解物。3. 滅火前先阻止溢漏，如果不能阻止溢漏且周圍無任何危險，讓火燒完，若沒有阻止溢漏而先行滅火，蒸氣會與空氣形成爆炸性混合物而再引燃。4. 隔離未著火物質且保護人員。5. 安全情況下將容器搬離火場。6. 以水霧冷卻暴露火場的貯槽或容器。7. 以水霧滅火可能無效，除非消防人員受過各種易燃液體之滅火訓練。8. 如果溢漏未引燃，噴水霧以分散蒸氣並保護試圖止漏的人員。9. 以水柱滅火無效。10. 大區域之大型火災，使用無人操作之水霧控制架或自動播撒噴嘴。11. 儘可能微離火場並允許火燒完。12. 遠離貯槽。13. 貯槽安全排氣閥已響起或因著火而變色時立即微離。14. 未著特殊防護設備的人員不可進入。

消防人員之特殊防護裝備：消防人員必須著耐化學品的防護衣，並配戴正壓空氣呼吸器（自攜式呼吸防護具）。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：1. 在污染區尚未完全清理乾淨前，限制人員接近該區。2. 確定清理工作是由受過訓練的人員負責。3. 穿戴適當的個人防護裝備。

環境注意事項：1. 對該區域進行通風換氣。2. 撲滅或除去所有發火源。3. 通知政府安全衛生與環保相關單位。4. 避免外洩物進入下水道或密閉的空間內。

清理方法：1. 盡量使用手工具或器具清除外洩物。2. 在安全許可的情形下，設法阻止或減少溢漏。3. 用不會和外洩物反應的泥土、沙或類似穩定且不可燃的物質圍堵外洩物。4. 少量溢漏時，用不會和外洩物反應之吸收劑吸收，已污染的吸收劑和外洩物具有同樣的危害性，須置於加蓋並標示的適當容器裡，用水沖洗溢漏區域。5. 大量溢漏時：連絡消防、緊急處理單位及供應適以尋求協助。

TFS0122

安全資料表

七、安全處置與儲存方法

<p>處置：1. 如所有設備桶槽、轉裝容器和管線都要接地，接地時必須接觸到裸金屬，輸送操作中，應降低流速，增加操作時間，增加液體留在管線中之時間或低溫操作。2. 當調配之操作不是在密閉系統進行時，確保調配的容器和接收的輸送設備和容器要等電位連接。3. 空的桶槽、容器和管線可能仍有具危害性的殘留物，未清理前不得從事任何焊接、切割、鑽孔或其它熱的工作進行。4. 保持走道和出口暢通無阻。5. 作業時避免產生霧滴或蒸氣，在通風良好的指定區內操作並採最小使用量，操作區與貯存區分開。6. 必要時穿戴適當的個人防護設備以避免與此化學區或受污染的設備接觸。7. 不要與不相容物一起使用（如強氧化劑）以免增加火災和爆炸的危險。8. 使用相容物質製成的貯存容器，分裝時小心不要噴灑出來。8. 不要以空氣或惰性氣體將液體自容器中加壓而輸送出來。9. 使用經認可的易燃性液體貯存容器和調配設備。10. 不要將受污染的液體倒回原貯存容器。11. 容器要標示，不使用時保持緊密並避免受損。</p>
<p>儲存：1. 貯存在陰涼、乾燥、通風良好以及陽光無法直接照射的地方，遠離熱源、發火源及不相容物。2. 地皮應以不滲透性材料構築以免自地板吸收。3. 門口設斜坡或門檻或挖溝槽使洩漏物可排放至安全的地方。4. 貯存區應標示清楚，無障礙物，並允許指定或受過訓的人員進入。5. 貯存區與工作區應分開；遠離升降機、建築物、房間出口或主要通道貯存。6. 貯存區附近應有適當的滅火器和清理溢漏設備。7. 定期檢查貯存容器是否破損或溢漏。8. 檢查所有新進容器是否適當標示並無破損。9. 限量貯存。10. 以相容物質製成的貯存容器裝溢漏物。11. 貯桶接地並與其它設備等電位連接。12. 依化學品製造商或供應商所建議之貯存溫度貯存，必要時可安裝偵溫警報器，以警示溫度是否過高或過低。13. 貯槽之排氣管應加裝滅焰器。14. 貯槽須為地面貯槽，底部整個區域應封住以防滲漏，周圍須有能圍堵整個容量之防溢堤。</p>

八、暴露預防措施

<p>工程控制：1. 單獨使用不產生火花、接地的通風系統。2. 排氣口直接通到室外，並採取保護環境的重要措施。3. 大量使用此物質時，可能需要局部排氣裝置和製程密閉。4. 供給充份新鮮空氣以補充排氣系統抽出的空氣。</p>			
控制參數			
八小時日時量平均 容許濃度 TWA	短時間時量平均 容許濃度 STEL	最高容許 濃度 CEILING	生物指標 BEI
10mg/m ³ (鈦白粉)	15mg/m ³	---	---
<p>個人防護設備：</p> <p>呼吸防護：作業場所通風正常，應穿戴有機溶劑用口罩；並確保口罩與臉面密合度適當。 (局限空間依據職業安全衛生設施規則辦理之)。</p> <p>手部防護：化學防護手套。</p> <p>眼睛防護：1. 化學安全護目鏡。2. 面罩。</p> <p>皮膚及身體防護：1. 穿著長袖衣服，避免皮膚直接碰觸。2. 搬運作業穿著防護手套及工作鞋避免受傷。 3. 工作區要有淋浴/沖眼設備</p>			
<p>衛生措施：吃飯、喝水前用肥皂洗手。污染的衣物及個人防護具應於再次使用前仔細檢查保持乾淨。</p>			

九、物理及化學性質

外觀：指定色、液體	氣味：輕微樹脂味
嗅覺閾值：---	熔點：---
pH 值：---	沸點/沸點範圍：---
易燃性 (固體、氣體)：---	閃火點： ---°F ---°C
分解溫度：---	測試方法： ---開杯 * 閉杯
自燃溫度：---	爆炸界限：---

TFS0122

安全資料表

蒸氣壓：---	蒸氣密度：---
密度：1.32	溶解度：溶於水
辛醇/水分配係數 (log Kow)：---	揮發速率：---

十、安定性及反應性

安定性：正常狀況下安定
特殊狀況下可能之危害反應：1. 強氧化劑：增加火災和爆炸的危險。2. 四硝基甲烷：形成敏感、易爆炸混合物。
應避免之狀況：1. 靜電、火焰、火花、熱及引火源。
應避免之物質：強氧化劑
危害分解物：---

十一、毒性資料

暴露途徑：皮膚、吸入、食入、眼睛。
症狀：刺激、昏睡、頭痛、疲勞、暈眩、眼花、麻木、噁心、動作不協調、抑制中樞神經系統、無意識、平衡失調、呼吸困難。
急性毒性：吸入：頭痛、刺激鼻子、喉嚨和呼吸道、引起疲勞和暈眩、眼花、麻木和輕微噁心；高濃度時引起精神混亂和不協調；抑制中樞神經系統。 皮膚：接觸初期可能引起溫和的刺激，長期接觸可能導致皮膚炎（皮膚乾、紅）。 眼睛：會引起輕微刺激。 食入：1. 自食入而吸收，產生抑制中樞神經，症狀如吸入所述。2. 可能引起吸入，那是食入或嘔吐時將物質吸入肺部，可能導致肺部刺激，肺部組織受損和死亡。
LD50 (測試動物、暴露途徑)：64500mg/kg(食入, 大鼠)(碳酸鈣)、4700mg/kg(大鼠, 吞食)(乙二醇)
LC50 (測試動物、暴露途徑)：---
慢性或長期毒性：1. 神經系統：慢性中樞神經系統受損，記憶力喪失、睡眠不安、意志力不集中和動作不協調。 2. 長期暴露可能影響聽力。3. 引起皮膚炎（皮膚紅、癢、乾燥）。

十二、生態資料

生態毒性：---
持久性及降解性：---
生物蓄積性：---
土壤中之流動性：---
其他不良效應：---

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：1. 參考相關法規處理。 2. 依照倉儲條件貯存待處理的廢棄物。 3. 可採用特定的焚化或衛生掩埋法處理。
--

十四、運送資料

聯合國編號：不受管制
聯合國運輸名稱：---
運輸危害分類：---

TFS0122

安全資料表

包裝類別：---
海洋污染物（是/否）：否
特殊運送方法及注意事項：---

十五、法規資料

適用法規：	
職業安全衛生設施規則	危害性化學品標示及通識規則
有機溶劑中毒預防規則	勞工作業場所容許暴露標準
道路交通安全規則	事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準
公共危險物品及可燃性高壓氣體製造儲存處理場所設置標準暨安全管理辦法	

十九、其他資料

參考文獻	化學品全球調和制度(GHS)網站資料庫
	行政院毒性化學物質災害防救查詣系統資料庫
	環保署南區環境毒災應變隊網站資料庫
製表單位	名稱：_____
	地址/電話 _____
製表人	職稱：_____
製表日期	2023.02.2... ..

切結書範例

聲 明 書			
產 品 名 稱			
產 品 型 號		製 造 日 期	
批 次		進 口 報 單 號 碼	
<p style="text-align: center;">本廠商保證向貴單位提供之產品/案件資訊與文件均屬實， 特此具結。如有不實，願負一切法律責任及舉證相關責任。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p>此 致</p> <p>財團法人台灣建築中心</p> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px dashed gray; width: 150px; height: 80px; margin-bottom: 10px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> 大章 </div> <div style="border: 1px dashed gray; width: 100px; height: 60px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> 小章 </div> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>立 書 人：_____公司</p> <p>統 一 編 號：_____</p> <p>負 責 人：_____</p> <p>地 址：_____</p> </div>			
<p>中 華 民 國 年 月 日</p>			

容積密度檢測報告範例



試驗報告

報告編號：

頁數：
報告發行日期：

委託單位：
樣品名稱：
送驗人員：
加註項目：
收件日期：
試驗日期：
備註：

試驗結果：

試驗項目	試驗方法	試驗結果
容積密度(g/cm ³)	CNS 14164 : 2017	

註：1. 樣品描述：建築用板。

2. 本試驗報告之試驗地點於新北市五股區(新北產業園區)五權路55號。

本報告若有提供規範要求值時，該規範值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準。

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions-for-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offensive; may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

SGS Taiwan Ltd.
台灣檢驗科技股份有限公司

35, Wu Chyuan Road, | New Taipei Industrial Park | Wu Ku District, New Taipei City, Taiwan / 新北市五股區(新北產業園區)五權路35號
t (886-2) 2298-3355

f (886-2) 2299-7857

www.sgs.tw

TWB 9121074

Member of SGS Group

抗彎試驗檢測報告範例



財團法人 塑膠工業技術發展中心
Plastics Industry Development Center



TAF
Testing Laboratory
0170

驗證實驗室 委託試驗報告

收件日期：

報告編號：

發行日期：

委託單位：

單位地址：

物品名稱：

注意事項：

- 一、本報告共 3 頁，報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

授權簽發：





財團法人 塑膠工業技術發展中心
Plastics Industry Development Center

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號：

試驗日期：

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 抗彎試驗
CNS 14164

試片編號	彎曲破壞載重(N)
#1	
#2	
#3	
平均值	

✓

判定：符合 CNS 14164 表3 (彎曲破壞載重810 N以上) 之要求

備註：

1. 抗彎試驗

- 1.1 試片製作方式：廠商提供
- 1.2 試驗方法年版：2017
- 1.3 試片狀態調節：將試體靜置於通風良好之室內，7 天以上之狀態
- 1.4 種類：1.3 板
- 1.5 測試速度：40 mm/min
- 1.6 支撐點跨距：400 mm
- 1.7 試片平均長度：500 mm
- 1.8 試片平均寬度：400 mm
- 1.9 試片平均厚度：9.31 mm
- 1.10 本測試數據，取三位有效數字表示
- 1.11 樣品照片：見附圖一

2. 廠商提供資訊



財團法人 塑膠工業技術發展中心
Plastics Industry Development Center

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號：

試驗日期：

附圖一：抗彎試驗樣品照片

耐燃性檢測報告範例



財團法人 塑膠工業技術發展中心
Plastics Industry Development Center



驗證實驗室 委託試驗報告

收件日期：

報告編號：

發行日期：

委託單位：

單位地址：

物品名稱：

注意事項：

- 一、本報告共 6 頁，報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑證。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

授權簽發：





驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號：

試驗日期：

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 建築材料燃燒熱釋放率試驗法—圓錐量熱儀法
CNS 14705-1

試片編號	總熱釋放量 (MJ/m ²)	180秒之平均熱釋放率 (kW/m ²)	有效燃燒熱 (MJ/kg)	厚度 (mm)	樣品質量 (g)	質量損失率 (g/s · m ²)	持續燃燒時間 (sec)
#1	5	0.6	2	9.0	129.5	2.1	0
#2	5	0.2	3	9.0	141.7	1.9	0
#3	6	0.8	3	9.0	141.8	2.3	0
平均值	5	0.5	3	--	--	2.1	--
試片編號	有無貫穿至背面之龜裂及孔穴		最大熱釋放率連續超過 200 kW/m ² 之時間(sec)		b參數	其他燃燒現象 (註1.112)	
#1	無		0		--	無	
#2	無		0		--	無	
#3	無		0		--	無	

判定：符合 CNS 14705-1 規定之耐燃一級

含水率檢測報告範例



汎美檢驗科技有限公司 ACCURO LAB CO., LTD
 高雄市前鎮區千富街223巷26號
 TEL : 07-8155371 FAX : 07-8154464 E-Mail : fm024@ms24.hinet.net

TAF量測實驗室認證編號2166號



量測實驗室試驗報告 TEST REPORT

專案編號：
 報告編號：
 客戶名稱：
 採樣單位：
 採樣地點：
 採樣時間：
 試驗日期：

試驗結果：						
許可標示	試驗項目	試驗方法編號	試驗結果	單位	限值(平均值)	評定結果
※	含水率					
備註：1.本報告共二頁，分離使用無效。						
<div style="position: absolute; top: 10px; left: 10px;">聲</div>						

總氯離子含量檢測報告範例



材料暨工程實驗室-台中



建築材料樣品試驗報告



報告編號：

頁數：

報告發行日期：

工程名稱：
 承包商：
 委託單位：
 供料廠商：
 樣品名稱：
 送驗人員：
 收件日期：
 試驗日期：
 備註：

=====

試驗結果：

試驗項目	試驗結果	試驗方法
總氯離子含量(%)		CNS 14164:2017

註：1.樣品描述：建築用板
 2.本實驗室執行試驗之地點同實驗室地址

產品相關資訊如下：

產品名稱：
 產品型號：
 主要材料或構件：

產品厚度：
 統一編號：
 委託單位地址：
 委託單位負責人：
 負責人身份證號：

本報告若有提供規範值時，請參

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or fabrication of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

台灣檢驗科技股份有限公司 | No. 9, 14th Rd, Taichung Industrial Park, Taichung 407271, Taiwan / 407271 台中市台中工業區14路9號
 T (886-4) 2359-1515 | F (886-4) 2359-2557 | www.sgs.com.tw

Member of SGS Group

4005

不含石綿檢測報告範例



化學實驗室-台北
Chemical Laboratory-Taipei



建築材料試驗報告 報告編號

報告日期:

頁數: 1 of 4

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱 :
委託單位 :
統一編號 :
委託單位地址 :
送樣單位 :
公司負責人 :
身分證字號 :
型號 :
主要材料或構件 :

厚度 :
送驗人員 :
備註 :

收件日 :
測試期間 :
測試需求 :
測試結果 :

Singh Hsião / Asst. Manager
Signed for and behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照書面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>閱覽，凡電子文件之格式請
<http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>之電子文件期限與條件處理。請注意採取有關於責任、賠償之限制及聲稱的約定。任何持有此文件者，請
注意本公司製作之結果報告者均係反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務
之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製、任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，違犯者可被追究法律
上最嚴厲之追訴，除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWD 5635767

SGS Taiwan Ltd. No.25, Sec 2, Zhong Rd, New Taipei Industrial Park, Neihu District, New Taipei City, 240020 Taiwan / 240020 新北市五股區新北產業園區五權七路25號
台灣檢驗科技股份有限公司 ☎(02) 21 2299-3939 ☎(02) 21 2299-3237 www.sgs.com.tw

Member of OCA Group

1-14



建築材料試驗報告 報告編號:

報告日期:

頁數: 2 of 4

測試部位敘述

測試結果

測試項目	測試方法	單位	結果	
			No.1	No.2
石綿 / Asbestos				
陽起石綿 / Actinolite (CAS No.77536-86-4)		-	Negative	Negative
褐石綿/螢石綿 / Amosite (CAS No.12172-73-5)		-	Negative	Negative
斜方角閃石綿 / Anthophyllite (CAS No.77536-67-5)		-	Negative	Negative
白石綿/溫石綿 / Chrysotile (CAS No.12001-29-5)		-	Negative	Negative
青石綿 / Crocidolite (CAS No.12001-28-4)		-	Negative	Negative
透閃石綿 / Tremolite (CAS No.77536-68-6)		-	Negative	Negative

備註:

1. "-" = 無規格值
2. 石綿定性分析試驗範圍: <0.1% (w/w)~100% (w/w) · 石綿鑑定的判定基準是以檢出含有石綿纖維為「Positive」、未檢出石綿纖維為「Negative」。
3. 本報告不得分離或顯錄使用。
4. 本測試報告取代 HTL23B00004 · 原測試報告作廢 · 報告修改日期 2023年12月29日。

此報告是本公司依照背面所印之適用服務條款所簽發。此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>閱覽。凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>之電子文件規限與程序處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司對之結果報告憑證僅反映執行時所紀錄且於檢受指示範圍內之事實。本公司絕對客戶負責。此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意。此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容。皆屬不合法。違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除另有說明。此報告結果僅對測試之樣品負責。

石棉物質判定分析流程圖

【參考方法: CNS 13970】



此報告係本公司依照背面所印之適用服務條款所發。此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>閱覽。凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、權利之限制及資料檢閱約定。任何持有此文件者，請注意本公司發行之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於檢受指示範圍內之事實。本公司應對客戶負責。此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製、任何未經授權之變更、偽造、或竊取本報告所顯示之內容，皆為不合法。違犯者可能遭受法律上層級處之追訴。除非另有說明，此報告結果僅針對測試之樣品負責。

TWD 5635769

密度檢測報告範例



試驗報告



報告編號：

頁數：

報告發行日期：

重新發行日期：

工程名稱：
 承包商：
 委託單位：
 供料廠商：
 樣品名稱：
 產品型號：
 厚度：
 送驗人員：
 收件日期：
 試驗日期：
 備註：

=====
 試驗結果：

試驗項目	試驗結果	試驗方法
密度 (kg/m ³)	✓	CNS 15967:2017

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/terms-and-conditions> and for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

SGS Taiwan Ltd. | No. 9, 14th Rd., Taichung Industrial Park, Taichung 407271, Taiwan / 407271 台中市台中工業區14路9號
 台灣檢驗科技股份有限公司 | t (886-4) 2359-1515 | f (886-4) 2359-2557 | www.sgs.com.tw

Member of SGS Group

TWE3169598