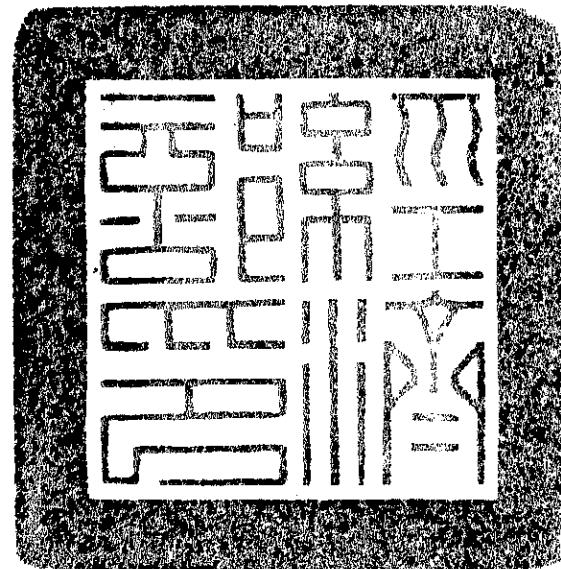


經濟部 公告

發文日期：中華民國103年7月30日
發文字號：經授標字第10320050500號
附件：如文



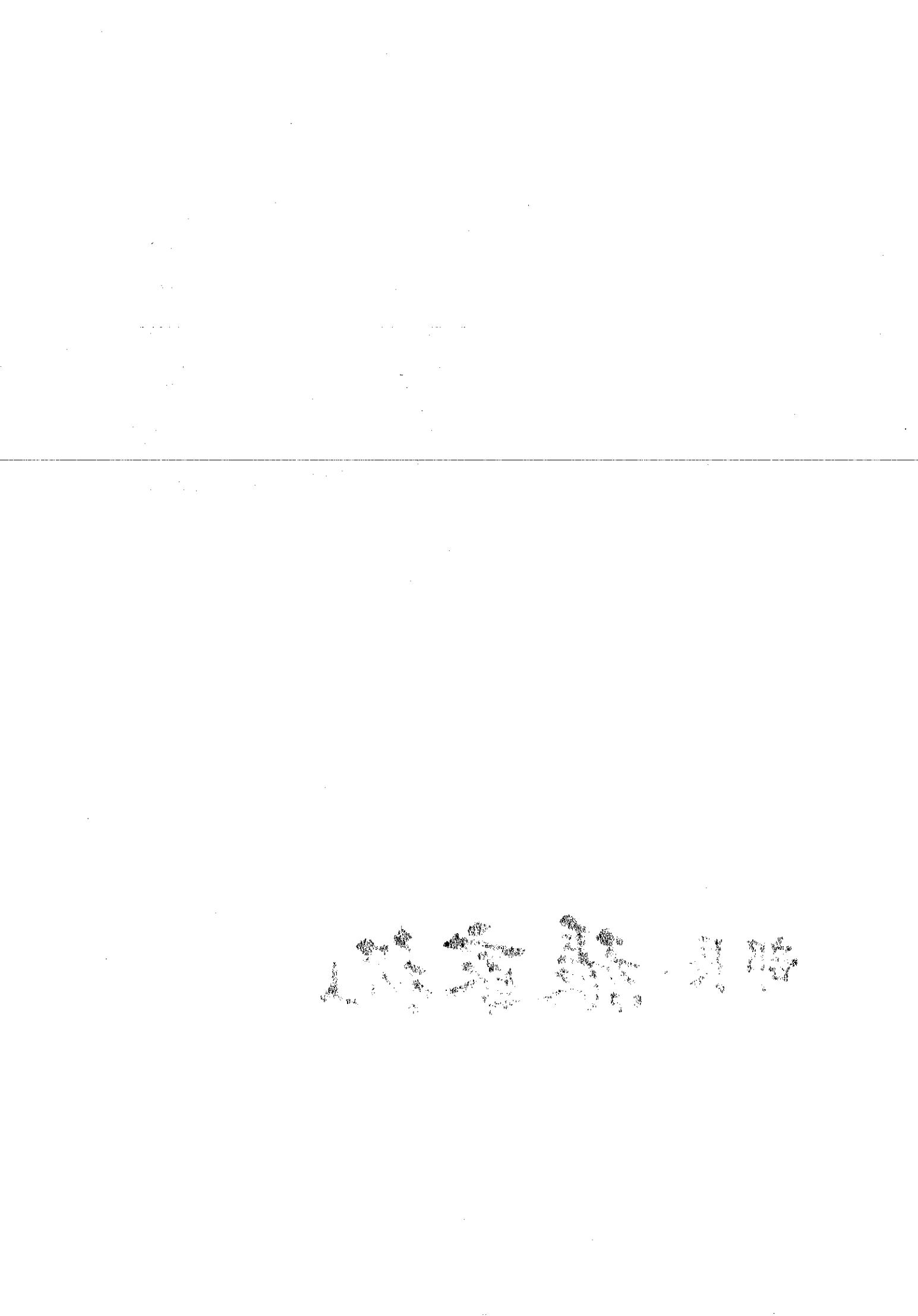
主旨：制定「CNS 15739 與卜作嵐材料併用之石灰」國家標準等五種；修訂「CNS 15286 水硬性混合水泥」國家標準等七種，共十二種。

依據：國家標準制定辦法第十四條。

公告事項：

- 一、制定國家標準五種(如目錄)
- 二、修訂國家標準七種(如目錄)

部長、
張家祝



國家標準公告目錄

制定國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
15739	A2309	與卜作嵐材料併用之石灰 Lime for use with pozzolans
15740	A2310	與石灰併用於土壤穩定之飛灰及其他卜作嵐材料 Fly ash and other pozzolans for use with lime for soil stabilization
15734-1	B1399-1	工業自動化系統與整合—工業應用之分散式安裝—第1部：感測器及致動器 Industrial automation systems and integration - Distributed installation in industrial applications - Part 1: Sensors and actuators
15735	B1400	機械安全—防止非預期啟動 Safety of machinery - Prevention of unexpected start-up
15590-5	B2814-5	碳鋼及合金鋼結件之機械性質—第5部：規定硬度級數之固定螺釘及類似螺紋結件—粗螺紋及細螺紋 Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel - Part 5: Set screws and similar threaded fasteners with specified hardness classes - Coarse thread and fine pitch thread

修訂國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
15286	A2290	水硬性混合水泥 Blended hydraulic cements
15305	A2291	級配粒料基層、底層及面層用材料 Materials for soil-aggregate subbase, base, and surface courses
7332	A3121	隔熱—穩態下之熱阻及相關性質測定—熱流計儀器 Thermal insulation - Determination of steady-state thermal resistance and related properties - Heat flow meter apparatus
7333	A3122	隔熱—穩態下之熱阻及相關性質測定—保護熱平板儀裝置 Thermal insulation - Determination of steady-state thermal resistance and related properties - Guarded hot plate apparatus
13465	A3343	新拌混凝土中水溶性氯離子含量試驗法 Method of test for the water soluble chloride ion content of fresh concrete

3121	B2120	六角頭螺栓—產品等級精製及半精製 Hexagon head bolts - Product finished and semi-finished
3122	B2121	六角頭螺釘—產品等級精製及半精製 Hexagon head screws - Product finished and semi-finished

:正字標記品目

標準總號	CNS 15739
標準名稱	與卜作嵐材料併用之石灰
英文名稱	Lime for use with pozzolans
制定重點概要	<p>1. 本標準適用於所有型式之市售熟石灰，例：高鈣、鎂或白雲石系熟石灰等。副產石灰及消石灰(即生石灰水合後之熟石灰)，不論其狀態係乾燥、潮濕或泥漿狀者皆包括在內。</p> <p>2. 本標準涵蓋與卜作嵐材料併用之石灰的物理及化學性質要求(如石灰之細度)、性能要求(如抗壓強度)、試驗法、取樣、檢驗、拒收、包裝及標示之規定。</p>

標準總號	CNS 15740
標準名稱	與石灰併用於土壤穩定之飛灰及其他卜作嵐材料
英文名稱	Fly ash and other pozzolans for use with lime for soil stabilization
制定重點概要	<p>1. 本標準適用於涵蓋在塑性、非塑性或其他拌成物中，飛灰及其他卜作嵐材料併用石灰所產生之石灰卜作嵐反應，是否能達到土壤穩定所要求之品質。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 本標準規定產品之物理性質要求，包括可水溶部分之量、細度、塑性拌成物抗壓強度及非塑性拌成物強度。</p> <p>(2) 本標準亦規定其試驗法，包括試驗器具、材料、試體製備、試體養護等，用以測試抗壓強度發展及抵抗凍融等性質。</p>

標準總號	CNS 15734-1
標準名稱	工業自動化系統與整合—工業應用之分散式安裝—第 1 部：感測器及致動器
英文名稱	Industrial automation systems and integration - Distributed installation in industrial applications - Part 1: Sensors and actuators
制定重點概要	<p>1. 本標準規定工具機及類似之工業自動化大型機具，控制系統元件間的相互連接。本標準包括纜線型式、大小、其被覆色彩、連接器型式、接點指定(contact assignment)以及適合於感測器及致動器之診斷功能。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 規範使用符合 CNS 14165 之 IP 碼，並提供與此保護有關之附加資訊的編碼系統，其可用以指示外殼對於防止接近危害零件、防止固體外物及水進入之保護等級。</p> <p>(2) 規範連接器、纜線組、類比感測器、數位感測器、類比致動器、數位致動器及主控元件之 I/O 模組等相關接點指定之資訊，可降低相關系統連接時之誤接，提升機械之安全性。</p>

標準總號	CNS 15735
標準名稱	機械安全—防止非預期啟動
英文名稱	Safety of machinery - Prevention of unexpected start-up
制定重點概要	<p>1. 本標準規定防止機器非預期非蓄意啟動之各種導入設計之安全方式，以允許人員在危險區域內之安全介入(參照附錄 A)。本標準適用於由各種能源引起的非預期非蓄意啟動。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 規範隔離及能量消散之其他措施，包括隔離動力源之裝置、鎖定(固定)裝置、儲能消散或限制圍阻裝置及應對相關裝置之查證規定。</p> <p>(2) 規範防止非預期(非蓄意)啟動之其他措施，包括設計對策、預防啟動指令意外產生之措施、預防意外啟動指令導致非預期啟動之措施及第 2 類停機狀態之自動監視等相關防護規定，以提升機械整體之之安全性。</p>

標準總號	CNS 15590-5
標準名稱	碳鋼及合金鋼結件之機械性質 - 第 5 部：規定硬度級數之固定螺釘及類似螺紋結件 - 粗螺紋及細螺紋
英文名稱	Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel - Part 5: Set screws and similar threaded fasteners with specified hardness classes - Coarse thread and fine pitch thread
制定重點摘要	<p>1. 本標準規定在 10°C 至 35°C 之環境溫度範圍內作試驗時，碳鋼或合金鋼製固定螺釘及類似螺紋結件之機械及物理性質。符合本標準要求之結件應在該環境溫度範圍內作評估。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 規範規定硬度級數之固定螺釘及類似螺紋結件之符號及縮寫用語、標示系統、材料之硬度級數等機械及物理性質，可作為設計、生產及檢測之參考。</p> <p>(2) 規範結件產品之重要試驗法包括硬度試驗、脫碳試驗、滲碳試驗及安全扭矩試驗等，可供包括製造商、供應商及買方檢測相關產品之使用參考。</p>

標準總號	CNS 15286
標準名稱	水硬性混合水泥
英文名稱	Blended hydraulic cements
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於一般及特殊用途之水硬性混合水泥，係採用高爐爐渣或卜作嵐材料或以上兩者，與卜特蘭水泥或卜特蘭水泥熟料製成，或以高爐爐渣與石灰製成。但高爐爐渣、卜作嵐材料或石灰作為添加物，三者之總添加量應超過水泥重量之 5 %。</p> <p>2. 配合 CNS 15739 「與卜作嵐材料併用之石灰」之制定，5.6 「熟石灰」改引用 CNS 15739 作為熟石灰之品質要求。</p>

標準總號	CNS 15305
標準名稱	級配粒料基層、底層及面層用材料
英文名稱	Materials for soil-aggregate subbase, base, and surface courses
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於鋪面基層、底層級面層用下列粒料之品質與級配，包含砂-泥土混合物、石子、碎石、砂、礫石、含礫石之軋碎粗粒料、爐碴、含土漿之爐碴，或以上材料之組合。各項要求涵蓋具正常或一般比重、吸水率及級配特性之材料。若使用其他材料，應另行指定符合其用途之適當限制。</p> <p>2. 刪除有關爐碴管理方式及刪除引用「經濟部事業廢棄物再利用種類及管理方式」。</p>

標準總號	CNS 7332
標準名稱	隔熱－穩態下之熱阻及相關性質測定－熱流計儀器
英文名稱	Thermal insulation - Determination of steady-state thermal resistance and related properties - Heat flow meter apparatus
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定熱流計的使用方法，用於量測穩態下平板試片之熱傳導以及計算其熱傳導性質。由於係量測試片之熱阻與標準試片熱阻之比值，本標準為一次級或相對之量測的方法。</p> <p>2. 本標準內容包含符號與單位、重要事項（如熱性質影響因子、取樣、準確度與再現性等）、儀器與校正（如儀器設計的指導綱要、校正、性能確認等）、試驗程序（如試驗試片、試驗方法、多次量測的程序、計算等），並增列「附錄 A(規定)儀器效能與測試條件的限制值」、「附錄 B(參考)熱流計」、「附錄 C(參考)熱流計儀器中試片最大厚度之估計指導綱要」及「附錄 D(參考)熱電偶」以補充標準本文內容。</p>

標準總號	CNS 7333
標準名稱	隔熱一穩態下之熱阻及相關性質測定－保護熱平板儀裝置
英文名稱	Thermal insulation - Determination of steady-state thermal resistance and related properties - Guarded hot plate apparatus
修訂重點摘要	<p>1. 本標準規定保護熱平板儀的使用方法，用於量測穩態下平板試片之熱傳導以及計算其熱傳導性質。由於係量測試片之長度、溫度及電力，本標準為用於量測熱傳導性質絕對的或主要的方法。</p> <p>2. 本標準內容包含符號與單位、重要事項（如熱性質影響因子、取樣、準確度與再現性等）、儀器造成的限制、試片造成的限制、設備與誤差評估、多次量測的程序及計算等，並增列「附錄 A(規定)儀器效能與測試條件的限制值」、「附錄 B(參考)熱電偶」、「附錄 C(參考)最大試片厚度」以補充標準本文內容。</p>

標準總號	CNS 13465
標準名稱	新拌混凝土中水溶性氯離子含量試驗法
英文名稱	Method of the test for the water soluble chloride ion content of fresh concrete
修訂重點摘要	<p>1. 本標準規定以吸光光度法、硝酸銀滴定法或硝酸汞滴定法測定新拌混凝土中水溶性氯離子含量之試驗法。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 修正 7.4.3，規定「玻璃器皿於使用前用純水確實洗淨並乾燥」，明確試驗設備之準備過程，避免影響試驗結果。</p> <p>(2) 修正附錄 A.2.1 註⁽⁵⁾，增列規定各測定點測定 3 次，取各次測定結果平均值作為該點測定值，減少各測定點之測定結果誤差。</p>

標準總號	CNS 3121
標準名稱	六角頭螺栓—產品等級精製及半精製
英文名稱	Hexagon head bolts - Product finished and semi-finished
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定具有螺紋自 M1.6 至 M64 的六角頭螺栓之特性。其中，螺紋自 M1.6 至 M24 且標稱長度在 10d 或 150 mm(取較短者)以下，屬精製產品(等級 A)，螺紋超過 M24 或標稱長度超過 10d 或 150 mm(取較短者)，屬於半精製產品(等級 B)。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 對螺紋由 M1.6 至 M64 之六角頭螺栓之表 1 優先選用螺紋之尺度, d_s、d_w、e 及 k 修訂增列半精製尺度，可供生產加工時之參考依據。</p> <p>(2) 對螺紋由 M1.6 至 M64 之六角頭螺栓，其產品標示依 ISO 國際標準之標示方式予以修正，不再標示其屬於精製或半精製產品。</p> <p>(3) 修訂規範使用非鐵金屬之六角頭螺栓使用之材料，並將標準中檢測螺紋之公差類別、機械性質、產品等級、表面完整性、加工塗層及允收檢驗等，將分散於各節中所需之相關檢測標準，予以整合於表 3 中，更易於讓使用者對本標準相關性能及品質之瞭解。</p>

標準總號	CNS 3122
標準名稱	六角頭螺釘—產品等級精製及半精製
英文名稱	Hexagon head screw - Product finished and semi-finished
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定具有螺紋自 M1.6 至 M64 的六角頭螺釘之特性。其中，螺紋自 M1.6 至 M24 且標稱長度在 10d 或 150 mm(取較短者)以下，屬精製產品(等級 A)，螺紋超過 M24 或標稱長度超過 10d 或 150 mm(取較短者)，屬於半精製產品(等級 B)。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 對螺紋由 M1.6 至 M64 之六角頭螺釘，其產品標示依 ISO 國際標準之標示方式予以修正，不再標示其屬於精製或半精製產品。</p> <p>(2) 修訂規範使用非鐵金屬之六角頭螺釘使用之材料，並將標準中檢測螺紋之公差類別、機械性質、產品等級、表面完整性、加工塗層及允收檢驗等，將分散於各節中所需之相關檢測標準，予以整合於表 3 中，更易於讓使用者對本標準相關性能及品質之瞭解。</p>