

中國國家標準	纖維水泥板	總號	3 8 0 2
CNS		類號	A 2 0 4 8

Fiber cement boards

1. 適用範圍：本標準適用於主要用在建築物之內裝材料，0.8 板（輕質板）及 1.0 板（重質板）以水泥、有機纖維、無機質纖維材料、珍珠岩及無機質混合材料為主要原料，1.3 板（資源再生板）以水泥、石材廢棄物、紙渣廢棄物、無機質混合材料等為主要原料，抄造成型之纖維水泥板及其檢驗方法。

備考：本標準中 { } 內之單位係公制，其數值為近似值。

2. 種類及符號

2.1 纖維水泥板之種類，依容積比重、有無裝飾加工及原料是否含有石綿分類如下。

(1) 依容積比重之分類

0.8 板：容積比重為 0.6 以上而未滿 0.9 者。（輕質板）

1.0 板：容積比重為 0.9 以上而未滿 1.2 者。（重質板）

1.3 板：容積比重為 1.2 以上而未滿 1.4 者。（資源再生板）

(2) 依有無裝飾加工之分類

普通板：未施裝飾加工者，但含混入著色材料而著色者。

裝飾板：以普通板為基板，於其表面上施予印刷、塗裝、噴吹、燒上彩花、張貼裝飾材料等裝飾加工者。

(3) 依原料是否含有石綿之分類

含石綿：原料含有石綿者。

不含石綿：原料不含石綿者。

2.2 符號：纖維水泥板之符號，如表 1 之規定。

表 1

種類		符號		原料
0.8 板	含石綿	普通板	0.8PC	水泥、有機纖維、石綿、無機纖維、珍珠岩、無機質混合材料。
		裝飾板	0.8PCD	
	不含石綿	普通板	0.8FPC	水泥、有機纖維、石綿以外無機纖維、珍珠岩、無機質混合材料。
		裝飾板	0.8FPCD	
1.0 板	含石綿	普通板	1.0PC	水泥、有機纖維、石綿、無機纖維、珍珠岩、無機質混合材料。
		裝飾板	1.0PCD	
	不含石綿	普通板	1.0FPC	水泥、有機纖維、石綿以外無機纖維、珍珠岩、無機質混合材料。
		裝飾板	1.0FPCD	
1.3 板	不含石綿	普通板	1.3RPC	水泥、石材廢棄物、紙渣廢棄物、無機質混合材料等
		裝飾板	1.3RPCD	

(共 10 頁)

公 布 日 期
64 年 2 月 25 日

經濟部標準檢驗局印行

修訂公布日期
93 年 6 月 24 日

印行年月 93 年 6 月

本標準非經本局同意不得翻印

中國國家標準	纖維強化水泥板	總號	13777
CNS		類號	A2266

Fiber reinforced cement boards

1. 適用範圍：本標準適用於主要用在建築物之材料，以水泥、石灰質原料、珍珠岩、矽酸質原料、爐碴及石膏為主要原料，並以纖維等強化形成後，經高壓蒸氣 (Autoclave) 養護或常壓養護所製之纖維強化水泥板。

備考：本標準中{ }內之單位係公制，其數值為近似值。

2. 種類及符號：纖維強化水泥板之種類及符號，依所使用原料、斷面形狀、品質、養護方法及用途，規定如表 1 所示。

表 1 種類及符號

種 類			符 號	原 料	
石綿水泥板 (Slate)	浪 板	小 浪	SC	水泥、石綿、其他纖維、混合材料。	
		中 浪	MC		
		大 浪	LC		
	平 板	可撓板	F		
		軟質可撓板	NF		
		平 板	S		
		軟質板	N		
珍 珠 岩 板	0.5 珍珠岩板	高壓蒸氣養護者	0.5PA	水泥、珍珠岩、石綿、其他纖維、混合材料。	
		常壓養護者	0.5P		
	0.8 珍珠岩板	高壓蒸氣養護者	0.8PA		
		常壓養護者	0.8P		
矽 酸 鈣 板	含石綿	0.8 矽酸鈣板	高壓蒸氣養護	0.8K	石灰質原料（含水泥）、矽酸質原料、石綿、其他纖維、混合材料。
		1.0 矽酸鈣板		1.0K	
	不含石綿 a	0.8 矽酸鈣板	高壓蒸氣養護	0.8FK	石灰質原料（含水泥）、矽酸質原料、石綿以外之纖維、混合材料。
		1.0 矽酸鈣板		1.0FK	
	不含石綿 b	0.8 矽酸鈣板		0.8FF	
		1.0 矽酸鈣板		1.0FF	
	爐 碴 石 膏 板	0.8 爐碴石膏板	外 裝 用	0.8SGE	水泥、爐碴、石膏、珍珠岩、石綿、其他纖維、混合材料。
			內 裝 用	0.8SGI	
1.0 爐碴石膏板		外 裝 用	1.0SGE		
		內 裝 用	1.0SGI		
1.4 爐碴石膏板		外 裝 用	1.4SGE		
		內 裝 用	1.4SGI		

(共 17 頁)

公 布 日 期
85 年 10 月 30 日

經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行

修 訂 公 布 日 期
93 年 7 月 6 日

印行年月 93 年 7 月

本標準非經本局同意不得翻印

表 1 石膏板之種類及符號

種 類	符 號	備 考	主要用途(參考)
石膏板 (Gypsum Board-Regular Type)	GB-R	石膏板標準製品	牆壁及天花板底板
防潮石膏板 (Gypsum Sheathing Board)	GB-S	石膏板四面之專用 原紙及芯材之石膏 施予防水處理者	廚房、浴室等屋內多 濕場所之牆壁、天花 板及外牆底板
強化石膏板 (Fire-Resistant Gypsum Board)	GB-F	GB-R 之芯材摻入無 機纖維等者	牆壁及天花板底板 以及防火及耐火構 造等之構成材
粉刷基層石膏板 (Gypsum Lath Board)	GB-L	GB-R 之表面施予長 方形之凹紋者	石膏灰泥等塗敷之 底板
裝飾石膏板 (Decorated Gypsum Board)	GB-D	GB-R 之表面施予裝 飾加工者	牆壁及天花板面板

備考 1. GB-L 之凹紋，係以寬度 7 mm，長度 20 mm，深度 5 mm 為原則，每約 90 cm² 面積施予 1 個以上，且全面均勻分布者。

2. GB-D 之表面裝飾加工，係將表面紙施予印刷或貼面、壓紋、塗裝等者。

參考：吸音用開孔石膏板〔Perforated Gypsum Board (符號 GB-P)〕參照 CNS 4965
〔吸音用開孔石膏板〕。

4. 品質

4.1 外觀：石膏板之兩面及側面，應無使用上有害之缺角、破裂、污染、傷痕等缺陷。

4.2 性能：依第 7 節之規定試驗結果，GB-R 須符合表 2 之規定、GB-S 須符合表 3 之規定、GB-F 須符合表 4 之規定、GB-L 須符合表 5 之規定、GB-D 須符合表 6 之規定。

表 2 石膏板(GB-R)之性能

厚 度 mm		9.0, 9.5	12.0, 12.5	15.0
含水率 %		3 以下		
彎曲破壞載重 N{kgf}	長度方向	360{36.7} 以上	500{51.0} 以上	650{66.3} 以上
	寬度方向	140{14.3} 以上	180{18.4} 以上	220{22.4} 以上
耐燃性		耐燃 1 級或 2 級		
熱阻 m ² · K/W {m ² · h · °C / kcal} (參考)		0.043{0.05} 以上	0.060{0.07} 以上	0.069{0.08} 以上
單位面積質量 kg/m ² (參考)		5.7~8.6	7.5~11.3	9.0~13.5

中國國家標準	氧化鎂板	總號	14164
CNS		類號	A2273

Magnesium oxide boards

1. 適用範圍：本標準適用於以氧化鎂與氯化鎂為主要原料製造之氧化鎂板（原板）。

備考：本標準中〔 〕內之單位係公制，其數值為近似值，僅供參考。

2. 種類及標稱方法

2.1 種類

(1) 依厚度分類

3.0 氧化鎂板：厚度為 3 mm 者。

5.0 氧化鎂板：厚度為 5 mm 者。

(2) 依耐燃性分類

耐燃 1 級氧化鎂板

耐燃 2 級氧化鎂板

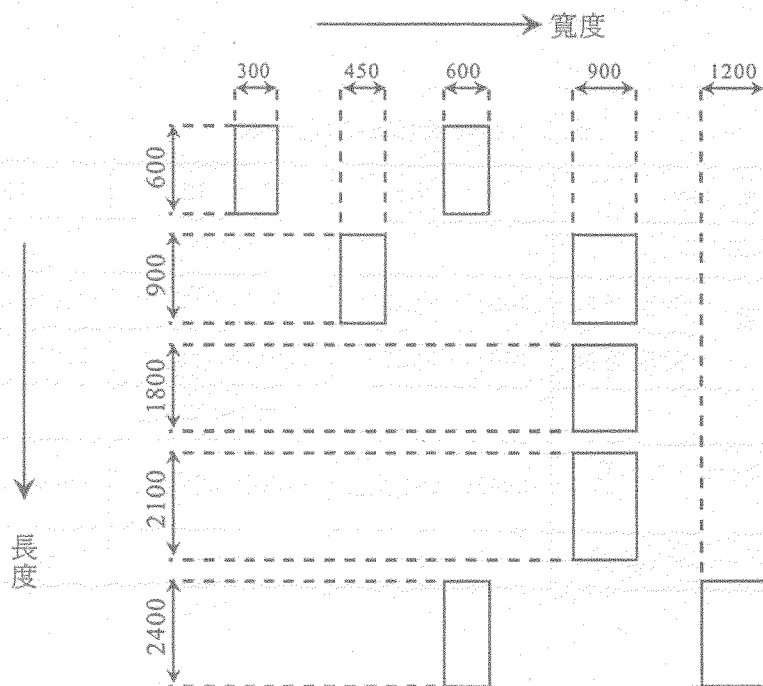
2.2 標稱方法：如下列所示

例：耐燃 1 級 3.0 氧化鎂板

3. 形狀及尺度：氧化鎂板之形狀及尺度如圖 1 及表 1 所示，許可差須符合表 1 之規定，直角偏離度須符合表 2 之規定，其四角須為直角，切口須整齊。

圖 1 長度及寬度之尺度

單位：mm



(共 7 頁)

公 布 日 期
87 年 6 月 25 日

經濟部標準檢驗局印行

修訂公布日期
94 年 9 月 7 日