

檔號：
保存年限：

經濟部 函

機關地址：台北市福州街 15 號
聯絡人：李泉祿
聯絡電話：(02)23431792
電子郵件：chyuan.lee@bsmi.gov.tw
傳 真：(02)23431786

受文者：財團法人台灣建築中心

發文日期：中華民國 98 年 11 月 18 日
發文字號：經標字第 09804606143 號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：普通
附件：如文



主旨：「商品先行放行辦法」部分條文，業經本部於中華民國 98 年 11 月 18 日以經標字第 09804606140 號令修正發布，檢送發布令影本（含法規條文）、總說明及修正條文對照表各 1 份，請 查照。

正本：司法院秘書處、行政院秘書處、行政院法規委員會、法務部、財政部國庫署、經濟部法規委員會、經濟部商業司、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、台灣省工業會、台北市工業會、高雄市工業會、台灣省商業會、台北市商業會、高雄市商業會、基隆市報關商業同業公會、台北市報關商業同業公會、台中縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、基隆市報驗商業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、台灣省電器商業同業公會、基隆市電器商業同業公會、台北市電器商業同業公會、高雄市電器商業同業公會、台灣區鋼鐵工業同業公會、台灣區鋼線鋼纜工業同業公會、台灣區金屬品冶製工業同業公會、台灣區玩具暨兒童用品工業同業公會、台北市電腦商業同業公會、高雄市電腦商業同業公會、台灣省電腦商業同業公會聯合會、台北市事務器械商業同業公會、台灣音響發展協會、台灣區照明燈具輸出業同業公會、台灣區裝飾燈泡串輸出業同業公會、台北市機器商業同業公會、台灣區機器工業同業公會、台灣區手工具工業同業公會、台灣區消防器材工業同業公會、台北市消防工程器材商業同業公會、台灣區瓦斯器材工業同業公會、台北市汽車代理商商業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、台北市五金公會、高雄市五金公會、中華民國五金商業同業公會全國聯合會（電動工具進口業者小組）、中華民國防火門協會、中華民國建築防火研究發展學會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬公會、台灣區塑膠製品工業同業公會、台灣區橡膠工業同業公會、台灣區眼鏡工業同業公會、台灣區體育用品工業同業公會、台灣省建築材料商業同業公會聯合會、台灣省裝潢材料商業同業公會聯合會、台北市裝潢材料商業同業公會、台灣區耐火材料工業同業公會、中華民國室內設計裝修同業公會全國聯合會、中華防火材料協會、財團法





人台灣電子檢驗中心、財團法人金屬工業研究發展中心、財團法人精密機械研究發展中心、財團法人台灣大電力研究試驗中心、財團法人中華民國消防技術顧問基金會、財團法人車輛研究測試中心、財團法人台灣燃氣器具研發中心、財團法人台灣建築中心、財團法人台灣玩具暨兒童用品研發中心、財團法人台灣區橡膠工業研究試驗中心、財團法人塑膠工業技術發展中心、財團法人工業技術研究院化工所、財團法人工業技術研究院能源與資源研究所照明檢測實驗室、財團法人工業技術研究院量測技術發展中心安規試驗室、內政部建築研究所防火實驗中心、國防部軍備局中山科學研究院 EMC 試驗室、漢翔航空工業股份有限公司電磁效應實驗室、國立成功大學防火安全研究中心、美國在台協會、台北市美國商會、財團法人交流協會、台北市日僑工商會、歐洲商務協會、經濟部標準檢驗局第一組、經濟部標準檢驗局第二組、經濟部標準檢驗局第三組、經濟部標準檢驗局第四組、經濟部標準檢驗局第五組、經濟部標準檢驗局第六組、經濟部標準檢驗局第七組、經濟部標準檢驗局法務室、經濟部標準檢驗局資訊室、經濟部標準檢驗局秘書室、經濟部標準檢驗局商品安全諮詢中心、經濟部標準檢驗局基隆分局、經濟部標準檢驗局新竹分局、經濟部標準檢驗局臺中分局、經濟部標準檢驗局臺南分局、經濟部標準檢驗局高雄分局、經濟部標準檢驗局花蓮分局

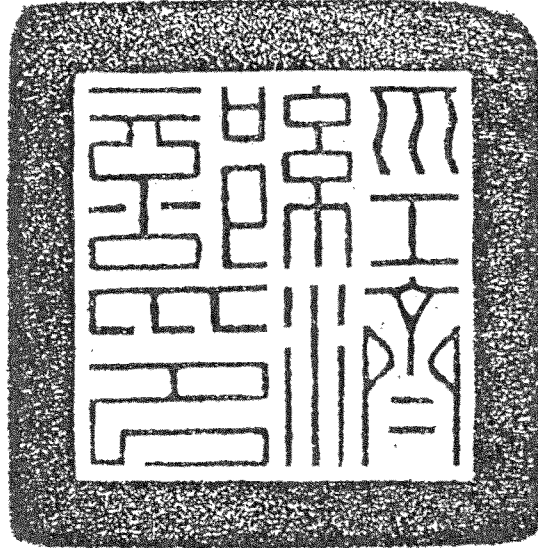
副本：

部長 施顏祥

檔號：
保存年限：

經濟部 令

發文日期：中華民國 98 年 11 月 18 日
發文字號：經標字第 09804606140 號



修正「商品先行放行辦法」部分條文。

附修正「商品先行放行辦法」部分條文

部長 **施顏祥**

商品先行放行辦法部分條文修正條文

第 四 條 報驗義務人輸入應施驗證登錄之商品，有下列情形之一者，得向檢驗機關（構）申請先行放行：

一、已取得驗證登錄，未依本法第十一條或第十二條標示。

二、已申請而未取得驗證登錄。

三、已取得驗證登錄，經邊境查核不符合，其情形可以改正。

四、已取得驗證登錄，經邊境查核取樣檢驗，其檢驗處理期間五日以上。

五、已取得驗證登錄，經邊境查核，無法於機場、碼頭倉庫查核取樣。

六、已取得驗證登錄，而輸入時為未完成品。

七、已取得驗證登錄，而輸入時為全拆散或半拆散之商品。

八、其他經標準檢驗局認有先行放行之必要。

依前項第二款申請先行放行者，同一報驗義務人之同種類商品，以核准一次為限。但情況特殊經標準檢驗局核准者，不在此限。

第 五 條 報驗義務人輸入商品，有下列情形之一者，檢驗機關（構）不得准許先行放行：

一、輸入商品有檢驗不合格紀錄或經購（取）樣檢驗不符合檢驗標準，且其後輸入同品名、型式、廠場及廠牌之商品，未經連續二批三倍數量檢驗合格。

二、報驗義務人自申請先行放行報驗之日起前半年內曾違反本法第七條第一項後段或第二項規定。

三、檢驗不合格之商品未能於半年內重新報驗或未退運、銷燬、拆解至不堪使用或為其他必要處置。

四、報驗義務人違反第九條或未依本法第十一條、第十二條或其他規定標示，且其後輸入同品名、型式、

廠場及廠牌之商品，未經連續二批三倍數量檢驗合格。

五、同一商品曾經檢驗機關（構）核准先行放行，報驗義務人自申請先行放行之日起一年內未取得合格證書，且未退運、銷燬、拆解至不堪使用或為其他必要處置。

六、有衛生、安全疑慮情事。

輸入商品如因體積龐大、須特殊取樣工具、種類繁多或其他特殊情況經取樣人員確認無法在機場、碼頭倉庫取樣或情況特殊經檢驗機關（構）核准者，不受前項之限制。

第 八 條 先行放行之商品，有下列情形之一者，檢驗機關（構）應派員封存；其他則由檢驗機關（構）視情況抽批封存，至少五批抽一批：

一、依第三條第一項第三款先行放行。

二、依第四條第一項先行放行。

三、依第五條第二項先行放行。

四、報驗義務人於一年內就同品目商品曾有違規紀錄。

五、經標準檢驗局認定屬高風險之商品。

前項封存商品有第三條第一項第三款至第八款或第四條第一項第一款至第三款、第五款至第七款情形者，報驗義務人應於完成相關作業後，通知檢驗機關（構）；檢驗機關（構）於接獲通知後，應派員至貨物儲存地點查核、取樣、封存。

第 九 條 報驗義務人應於檢驗機關（構）指定期間內完成第三條第一項第二款、第三款或第五款至第八款、第四條第一款至第三款或第六款、第七款之同意先行放行事由，檢驗機關（構）並得派員查核。

商品有下列情形之一者，報驗義務人應事先向檢驗機關（構）申請延展一次，其延展期間，以六個月為限：

一、未依檢驗機關（構）指定期間取得第三條第一項

第三款之型式認可或第四條第一項第二款之驗證登錄。

二、未依檢驗機關（構）指定期間完成第三條第一項第五款、第六款之改裝、分裝、整修或調整改善或第四條第一項第三款之改正。

三、未依檢驗機關（構）指定期間將第三條第一項第七款、第八款或第四條第一項第六款、第七款之未完成品、全拆散或半拆散商品組裝為成品。

四、未依檢驗機關（構）指定期間完成本法第十一條、第十二條或其他規定之標示。

五、變更商品儲存地點。

變更商品儲存地點，報驗義務人應事先向檢驗機關（構）申請核准。

商品先行放行辦法部分條文修正總說明

商品先行放行辦法（以下簡稱本辦法）於九十一年一月九日發布施行，嗣經九十二年十二月三十一日及九十五年九月二十六日二次修正。茲為因應國際間確保消費商品安全、加強邊境管制之趨勢，增加不准先行放行應封存之態樣，並配合加強驗證登錄商品邊境查核之風險控管機制及實務上進口商品不同之型態，增列先行放行條件，以兼顧業者通關時效及相關成本負擔，降低管制作業衝擊，爰修正本辦法部分條文，其修正要點如下：

- 一、為因應驗證登錄商品輸入時，加強邊境查核之管制作業及實務上進口商品型態之不同態樣，增訂驗證登錄商品先行放行之條件。（修正條文第四條）
- 二、配合風險管理之需要，增列不得准許先行放行之條件。（修正條文第五條）
- 三、為強化先行放行商品之追蹤控管，增列應封存態樣，並提高抽批封存之比率，以加強管制密度。（修正條文第八條）
- 四、為加強先行放行商品管理周延性，修正驗證登錄先行放行商品，檢驗機關派員查核及報驗義務人延展作業期間相關規定，並增訂報驗義務人變更商品儲存地點，負有事先申請核准之義務。（修正條文第九條）

商品先行放行辦法部分條文修正條文對照表

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p>第四條 報驗義務人輸入應施驗證登錄之商品，有下列情形之一者，得向檢驗機關（構）申請先行放行：</p> <p>一、已取得驗證登錄，未依本法第十一條或第十二條標示。</p> <p>二、已申請而未取得驗證登錄。</p> <p>三、已取得驗證登錄，經<u>邊境查核不符合，其情形可以改正。</u></p> <p>四、已取得驗證登錄，經<u>邊境查核取樣檢驗，其檢驗處理期間五日以上。</u></p> <p>五、已取得驗證登錄，經<u>邊境查核，無法於機場、碼頭倉庫查核取樣。</u></p> <p>六、已取得驗證登錄，而<u>輸入時為未完成品。</u></p> <p>七、已取得驗證登錄，而<u>輸入時為全拆散或半拆散之商品。</u></p> <p>八、<u>其他經標準檢驗局認有先行放行之必要。</u></p> <p>依前項第二款申請先行放行者，同一報驗義務人之同種類商品，以核准一次為限。但情況特殊經標準檢驗局核准者，不在此限。</p>	<p>第四條 報驗義務人輸入應施驗證登錄之商品，有下列情形之一者，得向檢驗機關（構）申請先行放行：</p> <p>一、已取得驗證登錄，未依本法第十一條或第十二條標示。</p> <p>二、已申請而未取得驗證登錄。</p> <p>依前項第二款申請先行放行者，同一報驗義務人之同種類商品，以核准一次為限。但情況特殊經標準檢驗局核准者，不在此限。</p>	<p>一、配合國際間為確保消費商品安全，加強邊境管制之趨勢，檢驗機關將對憑證通關之驗證登錄商品加強辦理邊境查核作業，惟為免因此造成業者通關時效延誤及倉儲成本之負擔，爰於第一項增列第三款至五款，分別規定接受邊境查核之驗證登錄商品得申請先行放行之條件，俾於配合管制輸入經認定有風險性商品時，能同時兼顧業者通關之便利性。</p> <p>二、為因應實務上進口商品型態包含未完成品、全拆散或半拆散商品之不同態樣，增列第一項第六款至第八款驗證登錄商品得申請先行放行之條件，俾符合實務需要。</p> <p>三、第二項未修正。</p>
<p>第五條 報驗義務人輸入商品，有下列情形之一者，檢驗機關（構）不得准許先行放行：</p> <p>一、輸入商品有檢驗不合格紀錄或經購（取）</p>	<p>第五條 報驗義務人輸入商品，有下列情形之一者，檢驗機關（構）不得准許先行放行：</p> <p>一、輸入商品有檢驗不合格紀錄，且其後輸入</p>	<p>一、配合風險管理之需要，將經購（取）樣檢驗不符合檢驗標準之輸入商品，以及違反本法第七條第二項有關受封存人無正當理由，不得對封</p>

<p>樣檢驗不符合檢驗標準，且其後輸入同品名、型式、廠場及廠牌之商品，未經連續二批三倍數量檢驗合格。</p> <p>二、報驗義務人自申請先行放行報驗之日起前半年內曾違反本法第七條第一項後段或<u>第二項</u>規定。</p> <p>三、檢驗不合格之商品未能於半年內重新報驗或未退運、銷燬、拆解至不堪使用或為其他必要處置。</p> <p>四、報驗義務人違反第九條或未依本法第十一條、第十二條或其他規定標示，且其後輸入同品名、型式、廠場及廠牌之商品，未經連續二批三倍數量檢驗合格。</p> <p>五、同一商品曾經檢驗機關（構）核准先行放行，報驗義務人自申請先行放行之日起一年內未取得合格證書，且未退運、銷燬、拆解至不堪使用或為其他必要處置。</p> <p>六、有衛生、安全疑慮情事。</p> <p>輸入商品如因體積龐大、須特殊取樣工具、種類繁多或其他特殊情況經取樣人員確認無法在機場、碼頭倉庫取樣或情況特殊經檢驗機關（構）核准者，不受前項之限制。</p>	<p>同品名、型式、廠場及廠牌之商品，未經連續二批三倍數量檢驗合格。</p> <p>二、報驗義務人自申請先行放行之日起前半年內曾違反本法第七條第一項後段規定。</p> <p>三、檢驗不合格之商品未能於半年內重新報驗或未退運、銷燬、拆解至不堪使用或為其他必要處置。</p> <p>四、報驗義務人違反第九條或未依本法第十一條、第十二條或其他規定標示，且其後輸入同品名、型式、廠場及廠牌之商品，未經連續二批三倍數量檢驗合格。</p> <p>五、同一商品曾經檢驗機關（構）核准先行放行，報驗義務人自申請先行放行之日起一年內未取得合格證書，且未退運、銷燬、拆解至不堪使用或為其他必要處置。</p> <p>六、有衛生、安全疑慮情事。</p> <p>輸入商品如因體積龐大、須特殊取樣工具、種類繁多或其他特殊情況經取樣人員確認無法在機場、碼頭倉庫取樣或情況特殊經檢驗機關（構）核准者，不受前項之限制。</p>	<p>存規避、妨礙或拒絕之規定者，納入不得准許先行放行之條件，爰修正第一項第一款及第二款規定。</p> <p>二、第二項未修正。</p>
<p>第八條 先行放行之商品，有下列情形之一者，檢驗機關（構）應派員封存；</p>	<p>第八條 先行放行之商品，有下列情形之一者，檢驗機關（構）應派員封存；</p>	<p>一、為加強先行放行商品之追蹤控管及將違規查核結果反映於風險管理工作</p>

<p>其他則由檢驗機關（構）視情況抽批封存，至少<u>五</u>批抽一批：</p> <p>一、依第三條第一項第三款先行放行。</p> <p>二、依第四條第一項先行放行。</p> <p>三、依第五條第二項先行放行。</p> <p>四、<u>報驗義務人於一年內就同品目商品曾有違規紀錄。</u></p> <p>五、<u>經標準檢驗局認定屬高風險之商品。</u></p> <p>前項封存商品有第三條第一項第三款至第八款或第四條第一項第一款至第三款、第五款至第七款情形者，報驗義務人應於完成相關作業後，通知檢驗機關（構）；檢驗機關（構）於接獲通知後，應派員至貨物儲存地點查核、取樣、封存。</p>	<p>其他則由檢驗機關（構）視情況抽批封存，至少<u>十</u>批抽一批：</p> <p>一、依第三條第一項第三款先行放行。</p> <p>二、依第四條第一項先行放行。</p> <p>三、依第五條第二項先行放行。</p> <p>前項封存商品有第三條第一項第三款至第八款或第四條第一項情形者，報驗義務人應於完成相關作業後，通知檢驗機關（構）；檢驗機關（構）於接獲通知後，應派員至貨物儲存地點查核、取樣、封存。</p>	<p>業，爰修正第一項提高視情況抽批封存之比率為至少五批抽一批，並於第一項增列第四款及第五款，將有違規紀錄之報驗義務人及高風險商品，納入先行放行必須派員封存之條件。</p> <p>二、第一項第四款增列有違規紀錄應封存之條件，所稱違規紀錄範圍包括報驗義務人有商品檢驗法第四十一條、第四十二條第一款、第三款至第六款及第九款、第五十九條、第六十條、第六十一條、第六十二條、第六十三條第一項、第三項及第四項、第六十三條之一第二項之情形。</p> <p>三、配合第四條第一項增列驗證登錄商品得申請先行放行之條件，修正第二項有關報驗義務人應於完成相關作業後，通知檢驗機關（構）之規定。</p>
<p>第九條 報驗義務人應於檢驗機關（構）指定期間內完成第三條第一項第二款、<u>第三款或第五款至第八款、第四條第一款至第三款或第六款、第七款</u>之同意先行放行事由，檢驗機關（構）並得派員查核。</p> <p>商品有下列情形之一者，報驗義務人應事先向檢驗機關（構）申請延展一次，其延展期間，以六個月為限：</p> <p>一、未依檢驗機關（構）指定期間取得第三條第一項第三款之型式</p>	<p>第九條 報驗義務人應於檢驗機關（構）指定期間內完成第三條第一項第二款、三款或第五款至第八款之同意先行放行事由，檢驗機關（構）並得派員查核。</p> <p>商品有下列情形之一者，報驗義務人應事先向檢驗機關（構）申請延展一次，其延展期間，以六個月為限：</p> <p>一、未依檢驗機關（構）指定期間取得第三條第一項第三款之型式認可。</p>	<p>一、配合第四條第一項驗證登錄商品得申請先行放行條件之增加，為追蹤管制及查核該先行放行之商品，爰修正第一項規定，將依第四條第一款至第三款或第六款、第七款核准先行放行者，增列為報驗義務人應依限完成同意先行放行事由，且檢驗機關（構）得派員查核之範圍。</p> <p>二、承續第一項之修正，第二項有關報驗義務人作業期間延展之規定一併配合於相關款次為修正</p>

<p>認可或<u>第四條第一項第二款之驗證登錄。</u></p> <p>二、未依檢驗機關（構）指定期間完成第三條第一項第五款、第六款之改裝、分裝、整修或調整改善或<u>第四條第一項第三款之改正。</u></p> <p>三、未依檢驗機關（構）指定期間將第三條第一項第七款、第八款或<u>第四條第一項第六款、第七款之未完成品、全拆散或半拆散商品組裝為成品。</u></p> <p>四、未依檢驗機關（構）指定期間完成本法第十一條、第十二條或其他規定之標示。</p> <p>五、變更商品儲存地點。 <u>變更商品儲存地點，報驗義務人應事先向檢驗機關（構）申請核准。</u></p>	<p>二、未依檢驗機關（構）指定期間完成第三條第一項第五款、第六款之改裝、分裝、整修或調整改善。</p> <p>三、未依檢驗機關（構）指定期間將第三條第一項第七款、第八款之未完成品、全拆散或半拆散商品組裝為成品。</p> <p>四、未依檢驗機關（構）指定期間完成本法第十一條、第十二條或其他規定之標示。</p> <p>五、變更貨物儲存地點。</p>	<p>。</p> <p>三、為避免報驗義務人於商品先行放行後，隨意更動封存地點，致後續檢驗及相關處理作業無法順利進行，增列第三項規定報驗義務人變更貨物儲存地點，負有應事先申請核准之義務。</p>
--	--	---