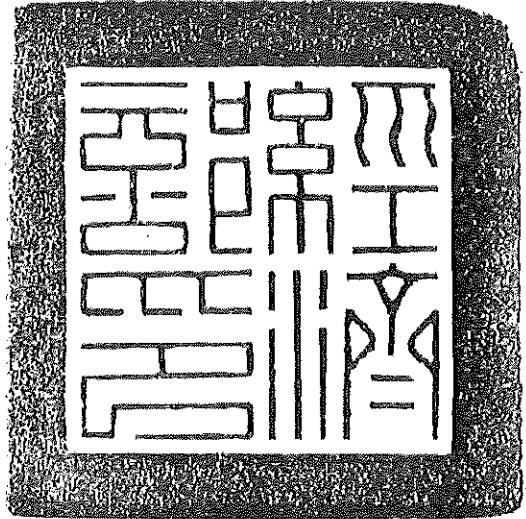


檔 號：

保存年限：

經濟部 公告

發文日期：中華民國113年10月24日
發文字號：經授標字第11353001420號
附件：如文



主旨：公告制定CNS 15876-11「金屬材料銲接程序規範書及其檢定—銲接程序試驗—第11部：電子束與雷射銲接」國家標準等九種、修訂CNS 366-1「輪車—自行車安全要求—第1部：詞彙」國家標準等三十三種及廢止CNS 295「銲臘化學檢驗法」國家標準等二十八種。

依據：國家標準制定辦法第十四條及第十六條。

公告事項：

- 一、制定國家標準九種(如目錄)。
- 二、修訂國家標準三十三種(如目錄)。
- 三、廢止國家標準二十八種(如目錄)。

部長 郭智輝

裝

訂

線

國家標準公告目錄

制定國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
15876-11	Z7319-11	金屬材料銲接程序規範書及其檢定—銲接程序試驗—第11部：電子束與雷射銲接 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure test – Part 11: Electron and laser beam welding
15877-4	Z7320-4	金屬材料銲接程序規範書及其檢定—銲接程序規範書—第4部：雷射銲接 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure specification – Part 4: Laser beam welding
16145-5	A2313-5	陶瓷面磚—填縫劑與接著劑—第5部：陶瓷面磚黏結層下防水塗膜的種類與名稱、要求、符合性評估及試驗法 Ceramic tiles – Grouts and adhesives – Part 5: Requirements, test methods, evaluation of conformity, classification and designation of liquid-applied waterproofing membranes for use beneath ceramic tiling bonded with adhesives
16246-1	Z7337-1	電子束與雷射能束銲接的接頭—瑕疵品質等級之要求與建議—第1部：鋼、鎳、鈦及其合金 Electron and laser-beam welded joints – Requirements and recommendations on quality levels for imperfections – Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys
16810	Z8148	非破壞檢測—超音波檢測—一般原則 Non-destructive testing – Ultrasonic testing – General principles
21823-1	X6156-1	物聯網(IoT)—IoT系統互運性—第1部：框架 Internet of things (IoT) – Interoperability for IoT systems – Part 1: Framework
21823-2	X6156-2	物聯網(IoT)—IoT系統互運性—第2部：傳送互運性 Internet of things (IoT) – Interoperability for IoT systems – Part 2: Transport interoperability
61850-90-9	X2030-90-9	電力公用事業自動化之通訊網路及系統—第90-9部：CNS 61850用於電能儲存系統 Communication networks and systems for power utility automation – Part 90-9: Use of CNS 61850 for electrical energy storage systems
62056-6-2	X2032-6-2	電力計量資料交換—DLMS/COSEM 套件—第6-2部：COSEM介面類別 Electricity metering data exchange – The DLMS/COSEM suite – Part 6-2: COSEM interface classes

修訂國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
366-1	B7011-1	輪車—自行車安全要求—第1部：詞彙 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 1: Vocabulary

366-2	B7011-2	輪車—自行車安全要求—第2部：城市與旅行、青少年、登山及路跑自行車 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 2: Requirements for city and trekking, young adult, mountain and racing bicycles
366-3	B7011-3	輪車—自行車安全要求—第3部：一般試驗法 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 3: Common test methods
366-4	B7011-4	輪車—自行車安全要求—第4部：煞車試驗法 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 4: Braking test methods
366-5	B7011-5	輪車—自行車安全要求—第5部：轉向試驗法 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 5: Steering test methods
366-6	B7011-6	輪車—自行車安全要求—第6部：車架及前叉試驗法 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 6: Frame and fork test methods
366-7	B7011-7	輪車—自行車安全要求—第7部：車輪及輪圈試驗法 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 7: Wheels and rims test methods
366-8	B7011-8	輪車—自行車安全要求—第8部：踏板及驅動系統試驗法 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 8: Pedal and drive system test methods
366-9	B7011-9	輪車—自行車安全要求—第9部：座墊及座桿試驗法 Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 9 : Saddles and seat-post test methods
㊦(引) 3299-1	R3071-1	陶瓷面磚試驗法—第1部：取樣及合格判定基準 Methods of test for ceramic tiles – Part 1: Sampling and basis for acceptance
㊦(引) 3299-2	R3071-2	陶瓷面磚試驗法—第2部：尺度及表面品質 Methods of test for ceramic tiles – Part 2: Determination of dimensions and surface quality
㊦(引) 3299-3	R3071-3	陶瓷面磚試驗法—第3部：吸水率、視孔隙度及體密度 Methods of test for ceramic tiles – Part 3: Determination of water absorption, apparent porosity and bulk density
㊦(引) 3299-4	R3071-4	陶瓷面磚試驗法—第4部：抗彎強度(破壞模數)及彎曲破壞載重 Methods of test for ceramic tiles – Part 4: Determination of flexural strength(modulus of rupture)and breaking strength
㊦(引) 3299-5	R3071-5	陶瓷面磚試驗法—第5部：無釉地磚耐磨耗性 Methods of test for ceramic tiles – Part 5: Determination of resistance to deep abrasion for unglazed floor tiles
㊦(引) 3299-7	R3071-7	陶瓷面磚試驗法—第7部：耐熱衝擊性 Methods of test for ceramic tiles – Part 7: Determination of resistance to thermal shock
㊦(引) 3299-9	R3071-9	陶瓷面磚試驗法—第9部：耐污染性 Methods of test for ceramic tiles – Part 9: Determination of resistance to stains
㊦(引) 3299-10	R3071-10	陶瓷面磚試驗法—第10部：耐化學性 Methods of test for ceramic tiles – Part 10: Determination of chemical resistance

CS 3905	A2050	下水道用鋼筋混凝土管(推進施工法用)
CS(引)		Reinforced concrete pipes for sewerage (Use for jacking method)
CS(引) 10006	G2167	鐵及鋼之光電式發光光譜分析法
		Method for photoelectric emission spectrochemical analysis of iron and steel
12514-1	A3305-1	建築物構造構件耐火試驗法—第1部:一般要求事項
		Fire-resistance tests – Elements of building construction – Part 1 : General requirements
CS(引) 14298	K61058	汽油中各種芳烴測定法(氣相層析法)
		Method of test for determination of benzene, toluene, ethylbenzene, p/m-xylene, o-xylene, C ₉ and heavier aromatics, and total aromatics in finished gasoline by gas chromatography
15030-1	Z1051-1	化學品分類及標示—爆炸物
		Classification and labelling of chemicals – Explosives
15030-2	Z1051-2	化學品分類及標示—易燃氣體
		Classification and labelling of chemicals – Flammable gases
15030-3	Z1051-3	化學品分類及標示—氣膠與加壓化學品
		Classification and labelling of chemicals – Aerosols and chemicals under pressure
15030-4	Z1051-4	化學品分類及標示—氧化性氣體
		Classification and labelling of chemicals – Oxidizing gases
15030-5	Z1051-5	化學品分類及標示—加壓氣體
		Classification and labelling of chemicals – Gases under pressure
15030-7	Z1051-7	化學品分類及標示—易燃固體
		Classification and labelling of chemicals – Flammable solids
15030-12	Z1051-12	化學品分類及標示—禁水性物質
		Classification and labelling of chemicals – Substances and mixtures which, in contact with water, emit flammable gases
15030-14	Z1051-14	化學品分類及標示—氧化性固體
		Classification and labelling of chemicals – Oxidizing solids
15030-15	Z1051-15	化學品分類及標示—有機過氧化物
		Classification and labelling of chemicals – Organic peroxides
15030-16	Z1051-16	化學品分類及標示—金屬腐蝕物
		Classification and labelling of chemicals – Corrosive to metals
15431	A2297	下水道工程用預鑄鋼筋混凝土人孔
		Precast reinforced concrete manhole for sewerage work
15877-1	Z7320-1	金屬材料銲接程序規範書及其檢定—銲接程序規範書—第1部:電弧銲接
		Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure specification – Part 1: Arc welding

廢止國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
295	K6028	銲臘化學檢驗法 Methods of chemical test for braze
1342	K1053	二硫亞磺酸鈉(工業用) Sodium dithionite for industrial use

廢止國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
1343	K6145	工業用二硫亞磺酸鈉檢驗法 Method of test for sodium dithionite for industrial use
1708	K7208	化學試藥曙紅Y(四溴螢光黃鈉) Eosin Y(Sodium tetrabromofluorescein)
1829	K7330	六水合硫酸鎳(Ⅱ)鉍(試藥) Ammonium nickel (Ⅱ) sulfate hexahydrate (reagent)
1897	K7398	過氯酸鉀(試藥) Potassium perchlorate(reagent)
2072	K1067	硫酸鋁(工業用) Aluminium sulfate (industrial use)
2073	K6162	硫酸鋁(工業級)檢驗法 Method of test for aluminium sulfate (industrial use)
6682	K6616	香葉草油及玫瑰油熱甲醯化後之酯值測定法 Determination of ester value after hot formylation of essential oils of geranium and rose
6988	A3120	建築填縫及室內地板鋪設用聚胺酯檢驗法 Method of test for polyurethane for building caulking, and flooring
7929	A2110	建築工程用遮布 Fabric sheets of temporary work for buildings
7930	A3128	建築工程用遮布檢驗法 Method of test for fabric sheets of temporary works for buildings
㊦ 8339	A2127	鋼製屋頂折板 Steel roof - decks
㊦(引) 8340	A3139	鋼製屋頂折板檢驗法 Method of test for steel roof - Decks
8845	K7604	化學試藥(正甲酸三乙酯) Chemical reagent(triethyl orthoformate)
8911	A3159	地板滑動檢驗法(擺錘型) Method of test for floor slipperiness (Pendulum type)
10148	A3185	建築物木構造部分防火檢驗法 Method of fire test for wooden structural parts of buildings
㊦(引) 10640	A2169	燒石膏 Gypsum plaster
11152	A3219	根據鋼筋混凝土握裹力比較混凝土性能試驗法 Method of test for comparing concrete on the basis of the bond developed with reinforcing steel
㊦(引) 11988	A2208	嵌板用紙芯 Paper cores for panels
11989	A3261	嵌板用紙芯檢驗法 Method of test for paper cores for panel
12053	A2210	體育館用鋼製架高地板組件 Steel furring components for gymnasium floors
12054	A3263	體育館用鋼製架高地板組件檢驗法 Method of test for steel furring components for gymnasium floors

廢止國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
12333	A3277	裏襯石膏板鋼製披疊板檢驗法 Method of test for steel sidings – Backing with gypsum boards
12352	A3279	建築用海棉墊條檢驗法 Method of test for sponge gaskets for windows, Doors and joints of Panel in uilding
12414	A2229	鋁合金製屋頂折板組件 Components for aluminium alloy roof-decks
12415	A3296	鋁合金製屋頂折板組件檢驗法 Method of test for components for aluminium alloy roof-decks
13255	K7685	二氫氯化鄰聯甲苯胺(試藥) O-tolidine dihydrochloride(reagent)

☞:正字標記品目;☞(引):正字標記產品引用標準

經濟部 113 年 10 月 24 日經授標字第 11353001420 號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 15876-11
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－銲接程序試驗－第 11 部：電子束與雷射銲接
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure test – Part 11: Electron and laser beam welding
制定重點概要	1.本標準規定如何以“銲接程序試驗”檢定電子束或雷射銲接程序規範書。 2.主要制定內容 本標準制定內容包括用語及定義、銲接程序規範書(WPS)、銲接程序試驗、試驗材、檢驗及試驗、檢定認可範圍、銲接程序檢定紀錄(WPQR)、附錄 A (參考)銲接程序檢定紀錄(WPQR)格式等內容。

標準總號	CNS 15877-4
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－銲接程序規範書－第 4 部：雷射銲接
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure specification – Part 4: Laser beam welding
制定重點概要	1.本標準規定雷射銲接製程之銲接程序規範書(WPS)內容要求事項，包括堆銲。本標準不適用於其他覆面銲製程(例：熱噴塗)。 2.主要制定內容 本標準制定內容包括用語及定義、銲接程序規範書(WPS)之技術內容、附錄 A (參考)銲接程序規範書(WPS)範例。

標準總號	CNS 16145-5
標準名稱	陶瓷面磚－填縫劑與接著劑－第 5 部：陶瓷面磚黏結層下防水塗膜的種類與名稱、要求、符合性評估及試驗法
英文名稱	Ceramic tiles – Grouts and adhesives – Part 5: Requirements, test methods, evaluation of conformity, classification and designation of liquid-applied waterproofing membranes for use beneath ceramic tiling bonded with adhesives
制定重點概要	1.本標準規定陶瓷面磚黏結層下之防水塗膜的種類與名稱、用語及定義、性能要求、符合性評估及試驗法。 2.主要制定內容 (1)本標準適用外裝及內裝牆壁與地板用陶瓷面磚黏結層下所有類型防水塗膜產品，包括聚合物改性水泥質型防水塗膜(CM)、分散樹脂型防水塗膜(DM)及反應樹脂型防水塗膜(RM)。 (2)本標準內容包括性能要求、符合性評估、種類及名稱、標示及標籤及附錄 A(參考)試驗法。

標準總號	CNS 16246-1
標準名稱	電子束與雷射能束銲接的接頭—瑕疵品質等級之要求與建議—第 1 部：鋼、鎳、鈦及其合金
英文名稱	Electron and laser-beam welded joints – Requirements and recommendations on quality levels for imperfections – Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys
制定重點概要	<p>1.本標準對鋼、鎳、鈦及其合金在電子束與雷射能束銲接的接頭，提供瑕疵等級之要求與建議。為能容許於銲接製造有較大範圍的應用，而指定三種等級；品質等級 B 對應已完成銲道之最高要求；所列之多種等級與生產品質相關，非關產品製造用途的適當與否。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準制定內容包括用語及定義、符號(及縮寫術語)、瑕疵評定、附錄 A (參考)決定氣孔百分率(%)之圖例、附錄 B (參考)使用本標準附加資訊等內容。</p>

標準總號	CNS 16810
標準名稱	非破壞檢測—超音波檢測—一般原則
英文名稱	Non-destructive testing – Ultrasonic testing – General principles
制定重點概要	<p>1.本標準規定適宜超音波傳播的工業產品進行超音波檢測的一般原則</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準制定內容包括人員資格檢定與驗證、檢測前需要的資訊、超音波檢測原理、超音波設備、檢測設定、檢測準備、檢測方法、瑕疵特徵、檢測程序及檢測報告。</p>

標準總號	CNS 21823-1
標準名稱	物聯網(IoT)—IoT 系統互運性—第 1 部：框架
英文名稱	Internet of things (IoT) – Interoperability for IoT systems – Part 1: Framework
制定重點概要	<p>1.本標準提供適用於 IoT 系統之互運性概觀及 IoT 系統的互運性框架。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準制定內容包括 IoT 互運性概觀、IoT 特性之互運性要求事項的考量及依 IoT 參考架構之可互運 IoT 系統框架等。</p>

標準總號	CNS 21823-2
標準名稱	物聯網(IoT)—IoT 系統互運性—第 2 部：傳送互運性
英文名稱	Internet of things (IoT) – Interoperability for IoT systems – Part 2: Transport interoperability
制定重點概要	<p>1.本標準規定傳送互運性之框架及要求事項，以使能建構於不同 IoT 系統間且亦於 IoT 系統內個體間，具資訊交換、同級間連接及無縫通訊之 IoT 系統。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準制定內容包括傳送互運性之網路連接、概觀、IoT 系統間網路連接之要求事項及 IoT 系統內網路連接之要求事項等。</p>

標準總號	CNS 61850-90-9
標準名稱	電力公用事業自動化之通訊網路及系統—第 90-9 部：CNS 61850 用於電能儲能系統
英文名稱	Communication networks and systems for power utility automation – Part 90-9: Use of CNS 61850 for electrical energy storage systems
制定重點概要	<p>1.本標準適用於電能儲能系統(EESS)之 CNS 61850 資訊模型。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準制定內容包括資源之階層類別模型、CNS 61850 資訊建模及名稱空間中之邏輯節點等。</p>

標準總號	CNS 62056-6-2
標準名稱	電力計量資料交換—DLMS/COSEM 套件—第 6-2 部：COSEM 介面類別
英文名稱	Electricity metering data exchange—The DLMS/COSEM suite—Part 6-2: COSEM interface classes
制定重點概要	<p>1.本標準適用於電力公用事業電力計量之通訊模型。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準制定內容包括類別描述記法、共同資料型式、COSEM 介面類別及付費計量相關介面類別。</p>

經濟部 113 年 10 月 24 日經授標字第 11353001420 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 366-1
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第 1 部：詞彙
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 1: Vocabulary
修訂重點概要	1.本標準規定最大座墊高度可達 635 mm 以上之自行車及次總成組件有關設計、組裝及測試之安全及性能要求之用語及定義。 2.主要修訂內容 本標準修訂內容包括自行車用語及定義等相關內容。

標準總號	CNS 366-2
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第 2 部：城市與旅行、青少年、登山及路跑自行車
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 2: Requirements for city and trekking, young adult, mountain and racing bicycles
修訂重點概要	1.本標準規定自行車之設計、組裝及測試的安全及性能要求，並擬定此類自行車製造商使用及保養說明之指導方針。 2.主要修訂內容 本標準修訂內容包括自行車之性能要求、製造商操作說明、標示等內容。

標準總號	CNS 366-3
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第 3 部：一般試驗法
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 3: Common test methods
修訂重點概要	1.本標準規定 CNS 366-2 中之一般試驗法。 2.主要修訂內容 本標準修訂內容包括自行車之煞車與強度試驗、疲勞試驗及衝擊試驗等試驗法。

標準總號	CNS 366-4
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第 4 部：煞車試驗法
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 4: Braking test methods
修訂重點概要	1.本標準規定 CNS 366-2 中煞車之試驗法。 2.主要修訂內容 本標準修訂內容包括自行車煞車之強度、性能、耐熱及塑化劑含量等試驗內容。

標準總號	CNS 366-5
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第5部：轉向試驗法
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 5: Steering test methods
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定 CNS 366-2 中之試驗法。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>本標準修訂內容包括自行車轉向件之彎曲、扭轉及疲勞相關試驗法之內容。</p>

標準總號	CNS 366-6
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第6部：車架及前叉試驗法
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 6: Frame and fork test methods
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定 CNS 366-2 中之車架及前叉試驗法。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>本標準修訂內容包括自行車車架及前叉之衝擊、疲勞、彎曲及拉力等試驗法之內容。</p>

標準總號	CNS 366-7
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第7部：車輪及輪圈試驗法
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 7: Wheels and rims test methods
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定 CNS 366-2 中之車輪及輪圈試驗法。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>本標準修訂內容包括自行車車輪及輪圈之靜態強度、衝擊、耐熱及過壓等試驗法之內容。</p>

標準總號	CNS 366-8
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第8部：踏板及驅動系統試驗法
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 8: Pedal and drive system test methods
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定 CNS 366-2 中之踏板與驅動系統試驗法。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>本標準修訂內容包括自行車踏板與驅動系統之靜態強度、衝擊、耐久及抗拉強度等試驗法之內容。</p>

標準總號	CNS 366-9
標準名稱	輪車—自行車安全要求—第 9 部：座墊及座桿試驗法
英文名稱	Cycles – Safety requirements for bicycles – Part 9: Saddles and seat-post test methods
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定 CNS 366-2 中之座墊及座桿試驗法。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>本標準修訂內容包括自行車座墊及座桿之靜態強度、緊固及疲勞等試驗法之內容。</p>

標準總號	CNS 3299-1
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第 1 部：取樣及合格判定基準
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles – Part 1: Sampling and basis for acceptance
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定瓷面磚之取樣方法、試樣數量、檢驗方法及驗收判定基準。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 增列第 5 節「取樣方法」之 5.1：「一般規定」。(調和 ISO 10545-1 規定)</p> <p>(2) 第 8 節「試驗報告」增列 CNS 總號、試驗面磚之完整描述(類型、形狀/尺度及產品名稱等)、檢驗項目及其他必要之資訊等。</p> <p>(3) 增列附錄 A(參考)異型磚及面磚單元之取樣檢驗基準與合格判定基準。(JIS 無此規定，考量國內產業現況，保留現行版內容)</p> <p>(4) 刪除現行版之附表 5 標示之取樣檢驗基準及合格判定基準。(JIS 無此規定)</p>

標準總號	CNS 3299-2
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第2部：尺度及表面品質
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles – Part 2: Determination of dimensions and surface quality
修訂重點概要	<p>1.本標準規定陶瓷面磚表面品質、尺度及尺度收縮不齊、翹曲及直角性、背溝之形狀及深度，以及異型磚角度之試驗方法。惟不適用於不定形磚之尺度收縮不齊、翹曲及直角性，以及異型磚角度之檢查。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 增列第1節備考：「在測定長度、寬度、側面平直度、矩形度時，如果在固定(安裝)後係隱藏在接縫中，則應忽略側面的間隔凸耳、釉塊及其他不規則性。」。(調和 ISO 10545-2 規定)</p> <p>(2) 9.2(b)「直角性量測值：對正方形面磚之4條邊與長方形面磚之兩條短邊進行量測，取最大絕對值作為直角性值。」，修正為「直角性之測定值：本測定值須對正方形面磚之四邊，或對長方形面磚之2個短邊及2個長邊施行，取其絕對值之最大值作為測定值，對於長邊$\geq 60\text{cm}$，長邊與短邊之比≥ 3的長方形面磚，只測定δ_L[參照圖 A.2)]」(參考 ISO 10545-2 第7節修正)</p> <p>(3) 附錄 A(參考)「翹曲及直角性之圖例」之圖 A.2 直角性之圖例依 ISO 10545-2 Figure3 修正。</p>

標準總號	CNS 3299-3
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第3部：吸水率、視孔隙度及體密度
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles – Part 3: Determination of water absorption, apparent porosity and bulk density
修訂重點概要	<p>1.本標準規定陶瓷面磚之吸水率、視孔隙度及體密度之試驗法。包括煮沸法與真空法2種，測定時得採用任1種方法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 第1節刪除「…又製造條件與平型磚相同之異型磚，得省略本試驗。」。(JIS 無此規定)</p> <p>(2) 第5節：「烘箱：能操作乾燥溫度在$(110\pm 5)^\circ\text{C}$之烘箱」。(不參考 JIS 規定溫度在 105°C 以上，調和 ISO 10545-3 與現行版維持一致之規定)</p> <p>(3) 6.1 由「…試樣採用5個完整之面磚…」，修正為「…依 CNS 3299-1 規定…」。(參考 JIS 修訂)</p>

標準總號	CNS 3299-4
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第4部：抗彎強度(破壞模數)及彎曲破壞載重
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles – Part 4: Determination of flexural strength(modulus of rupture)and breaking strength
修訂重點概要	<p>1.本標準規定陶瓷面磚之彎曲破壞載重及抗彎強度測定方法。惟各邊長度在 50 mm 以下者不適用本標準。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)5.2：「最小刻度 0.1 mm 以下之游標卡尺」，修正為「最小刻度 0.01 mm 以下之游標卡尺」。(參考 JIS 修正)</p> <p>(2)第 6 節：「使用 5 片整片面磚做為試樣…」，修正為「依 CNS 3299-1 規定數量之全尺度面磚作為試樣…」。(參考 JIS 修正，惟試樣裁切內容，考量實務及調和 ISO 10545-4，仍維持現行版)</p> <p>(3)7(b)：「如圖 1 所示，將試樣表面朝下…」(考量實務，為避免磚面呈凹凸狀，影響檢測結果，仍維持現行版內容，不參考 JIS 調和 ISO 10545-4)</p>

標準總號	CNS 3299-5
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第 5 部：無釉地磚耐磨耗性
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles – Part 5: Determination of resistance to deep abrasion for unglazed floor tiles
修訂重點概要	<p>1.本標準規定室外地面及室內地面所使用之陶瓷無釉面磚之耐磨耗性試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 第 1 節增列「參考：具凹凸面之無釉面磚，於磨耗試驗後無法展現磨耗溝弦全部長度者，本標準不適用。」。(105 年 10 月 13 日勘誤表因實際試驗結果修正之)</p> <p>(2) 5.1(a)「旋轉圓盤：使用 CNS 2947 規定直徑(200±0.2) mm 與邊緣厚度(10±0.1) mm 之 SM490A 鋼材」。</p> <p>(3) 6.1：「試樣之修整」修正為「試樣製備」。</p> <p>(4) 6.2 試樣數量「使用 5 片面磚做為試樣。惟試樣須為代表性之樣品。」，修正為「依 CNS 3299-1 規定」。</p> <p>(5) 第 8 節增列「(c)如試片有凹凸表面會干擾耐深度磨耗迴轉測定時，凸出部位可先予以磨平，惟試驗之結果不會與平坦表面的相同面磚具有相同結果。」、「(d)不重複使用研磨材料。」。</p> <p>(6) 第 10 節「試驗報告」刪除記載「磨耗體積之平均值及最大值」，增加記載「CNS 總號。」、「試樣概述(種類、形狀、尺度及產品名稱等)」及「其他必要資訊。」。</p>

標準總號	CNS 3299-7
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第 7 部：耐熱衝擊性
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles – Part 7: Determination of resistance to thermal shock
修訂重點概要	<p>1.本標準規定局部熱衝擊區域所使用之陶瓷面磚的耐熱衝擊性試驗法。惟不適用於為裝飾及設計目的，而故意在釉面做成釉裂的面磚，或以釉裂作為產品特徵的面磚。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 7.1 及 7.3：「…在照度 500 lx 以上之照明下，由 30 cm 之距離用目視觀察…」，修正為「…在照度至少 300 lx 之照明下，由 25 cm~30 cm 之距離用目視(或以平常穿戴的眼鏡)觀察…」。</p>

標準總號	CNS 3299-9
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第 9 部：耐污染性
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles – Part : 9: Determination of resistance to stains
修訂重點概要	<p>1.本標準規定陶瓷面磚適當表面(有釉，無釉)耐污染性之試驗方法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 6.3：「烘箱能加熱至(110±5) °C」及第 7 節「…在維持(110±5) °C之烘箱…」，修正為 6.3：「烘箱能加熱至(105±5) °C」及第 7 節「…在維持(105±5) °C之烘箱…」。</p>

標準總號	CNS 3299-10
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第 10 部：耐化藥性
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles – Part 10 : Determination of chemical resistance
修訂重點概要	<p>1.本標準規定陶瓷面磚在室溫(5～35) °C下耐化學性之試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)第 1 節內容刪除「惟以次氯酸鈉(NaOCl)溶液所做之試驗，僅適用於使用在游泳池之面磚」。</p> <p>(2)第 6 節由「次氯酸鈉溶液」修正為「游泳池用鹽類」，溶液濃度仍維持次氯酸鈉溶液 20 mg/L。</p> <p>(3)第 7 節由「每個不同試驗溶液，均使用將各邊製作成 100 mm 以下之 5 個面磚作為試樣。…」修正為「對各個不同試驗溶液，均應使用 CNS 3299-1 中規定之全尺度面磚數量作為試樣。…」。</p> <p>(4) 8.3 由「…在照度 500 lx 以上之照明下，由 30 cm 之距離，以目視觀察，檢查試樣之表面…」，修正為「…依 CNS 5119 規定自標準距離 25 cm 處，並於至少(300±10) lx 之人工光源下，以裸眼目視(或以平常穿戴的眼鏡)由各個角度觀察試樣表面之浸入部分，…」。</p>

標準總號	CNS 3905
標準名稱	下水道用鋼筋混凝土管(推進施工法用)
英文名稱	Reinforced concrete pipes for sewerage (Use for jacking method)
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於推進施工法用鋼筋混凝土管及鋼製接頭。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)表 8「3S 型不銹鋼製接頭尺度許可差」之厚度許可差「+0.15」及「+0.2」分別修訂為「±0.15」及「±0.20」，以使與原材料標準 CNS 8499 表 20「鋼板及鋼片之厚度許可差」所列一致。</p> <p>(2)參考內政部國土管理署下水道工程專用技術規範第 02533 章「污水管管材」之 2.1.4，將 CNS 3905 之 5.6 使用於污水工程混凝土管接頭所用之橡膠圈品質修訂為應符合 CNS 3550 BDH50462 B2-4 分類規定。</p>

標準總號	CNS 10006
標準名稱	鐵及鋼之光電式發光光譜分析法
英文名稱	Method for photoelectric emission spectrochemical analysis of iron and steel
修訂重點概要	<p>1.本標準規定鐵及鋼中碳、矽、錳、磷、硫、鎳、鉻、鉬、銅、鎢、鈮、鈷、鈦、鋁、砷、錫、硼、氮、鉛、鋳、銻、鎂、鈣、鉍、銻、碲、鐳及鉀之光電式發光光譜分析法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)新增第 2 節「引用標準」、第 3 節「用語及定義」。</p> <p>(2)原第 2 節「一般事項」調整為第 4 節，一般事項修正為應符合 CNS 11012「鋼及鐵—分析法通則」及 CNS 12416「原子發光光譜分析通則」之規定。</p> <p>(3)原第 3 節至第 5 節刪除，新增第 5 節「方法概要」、第 6 節「儀器及分析條件」、第 7 節「製作檢量線之參考物質，檢量線校正試樣及試驗分樣」、第 8 節「試驗分樣之製備」、第 9 節「操作」、第 10 節「檢量線之製作」、第 11 節「檢量線之查證」、第 12 節「檢量線之校正」、第 13 節「計算」及附錄 A(規定)「光電式發光光譜分析儀器」。</p> <p>(4)表 5 新增「備考：內標準線亦可選用表列以外適合用於分析目的者。」</p>

標準總號	CNS 12514-1
標準名稱	建築物構造構件耐火試驗法－第 1 部：一般要求事項
英文名稱	Fire-resistance tests – Elements of building construction – Part 1: General requirements
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定以標準耐火試驗條件測定不同建築物構造構件耐火性能的試驗方法，所獲得的測試數據將依據受測構件滿足特定性能基準所表現的防火時效下，進行後續的性能判定。</p> <p>2. 主要修訂內容：</p> <p>(1) 原 6.7 校正內容由新訂之 6.7.1、6.7.2、6.7.3 及 6.7.4 取代。</p> <p>(2) 原 10.2.1 承重能力由新訂之 10.2.1.1、10.2.1.2、10.2.1.3、10.2.1.4 及 10.2.1.5 取代。</p>

標準總號	CNS 14298
標準名稱	汽油中各種芳烴測定法(氣相層析法)
英文名稱	Method of test for determination of benzene, toluene, ethylbenzene, p/m-xylene, o-xylene, C9 and heavier aromatics, and total aromatics in finished gasoline by gas chromatography
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定以氣相層析法測定車用汽油成品中之苯、甲苯、乙苯、二甲苯類、C₉ 以上芳烴及總芳烴。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 6.3.1.1 及 8.2.1 之 TECP 微徑填充式管柱規格：「內徑 0.38 mm (0.015 in.)」修正為「內徑 0.76 mm{0.030 in.}」。</p> <p>(2) 「管柱的調適」調整章節編號為第 12 節，並修正標題為「管柱狀態調節」。</p> <p>(3) 新增 15.2 「相對偏差(苯含量)：相較於 ASTM D3606^[1] 氣相層析法」、15.3 「相對偏差(總芳烴含量)：相較於 ASTM D5769^[4] 氣相層析質譜法」、15.4 「相對偏差(苯含量)：相較於 ASTM D5769^[4] 氣相層析質譜法」。</p>

標準總號	CNS 15030-1
標準名稱	化學品分類及標示－爆炸物
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Explosives
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於爆炸物之分類及標示。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 修正 3.1 「爆炸性物質(或混合物)」及 3.5 「爆炸物種類」之用語及定義。</p> <p>(2) 增列附錄 A(參考)「判定邏輯及指引」。</p>

標準總號	CNS 15030-2
標準名稱	化學品分類及標示－易燃氣體
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Flammable gases
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於易燃氣體之分類及標示。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)修正 3.1「易燃氣體」之用語及定義；增列 3.2「發火氣體」之用語及定義(依編擬依據修正)。</p> <p>(2)表 1「易燃氣體分類準則」增列「級別 1A 發火氣體」、「級別 1B 易燃氣體」及表 2「易燃氣體的標示要項」增列相關分類及標示(依編擬依據修正)。</p> <p>(3)增列附錄 A(參考)「判定邏輯及指引」(依編擬依據增列，供使用者作化學品分類參考)。</p>

標準總號	CNS 15030-3
標準名稱	化學品分類及標示－氣膠與加壓化學品
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Aerosols and chemicals under pressure
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於氣膠與加壓化學品之分類及標示。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增列 3.2「加壓化學品」之用語及定義。</p> <p>(2)增列 4.2「加壓化學品」及表 2「加壓化學品分類準則」。</p> <p>(3)增列表 4「加壓化學品之標示要項」。</p> <p>(4)增列附錄 A(參考)「判定邏輯及指引」。</p>

標準總號	CNS 15030-4
標準名稱	化學品分類及標示－氧化性氣體
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Oxidizing gases
制定重點概要	<p>1.本標準適用於氧化性氣體之分類及標示。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)修正 3.1「氧化性氣體」之用語及定義。</p> <p>(2)增列附錄 A(參考)「判定邏輯及指引」。</p>

標準總號	CNS 15030-5
標準名稱	化學品分類及標示—加壓氣體
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Gases under pressure
修訂重點概要	1.本標準適用於加壓氣體之分類及標示。 2.主要修訂內容 本標準修訂內容包括表1備考2「氣膠不得歸類為加壓氣體，參照 CNS 15030-3。」修正為「氣膠及加壓化學品不得歸類為加壓氣體，參照 CNS

標準總號	CNS 15030-7
標準名稱	化學品分類及標示—易燃固體
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Flammable solids
修訂重點概要	1.本標準適用於易燃固體之分類及標示。 2.主要修訂內容 本標準修訂內容包括4(b)「金屬或金屬合金粉末若能被點燃，且反應在10 min 內蔓延至樣品之全部長度時，應歸類為易燃固體」修正為「金屬或金屬合金粉末若能被點燃，且反應在10 min 內蔓延至樣品之全部長度時(100 mm)，應歸類為易燃固體」。

標準總號	CNS 15030-12
標準名稱	化學品分類及標示—禁水性物質
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Substances and mixtures which, in contact with water, emit flammable gases
修訂重點概要	1.本標準適用於禁水性物質之分類及標示。 2.主要修訂內容 (1)修正3.1「禁水性物質」之用語及定義。 (2)增列附錄A(參考)「判定邏輯及指引」。

標準總號	CNS 15030-14
標準名稱	化學品分類及標示—氧化性固體
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Oxidizing solids
修訂重點概要	1 本標準適用於氧化性固體之分類及標示。 2.主要修訂內容 (1)修正表1「氧化性固體分類準則」。 (2)增列附錄A(參考)「判定邏輯及指引」。

標準總號	CNS 15030-15
標準名稱	化學品分類及標示－有機過氧化物
英文名稱	Classification and labelling of chemicals – Organic peroxides
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於有機過氧化物之分類及標示。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)修正 3.1 及 3.2 有機過氧化物之相關用語及定義。</p> <p>(2)增列 4.3 「溫度控制準則」。</p> <p>(3)增列附錄 A(參考)「判定邏輯及指引」。</p>

標準總號	CNS 15030-16
標準名稱	化學品分類及標示－金屬腐蝕物
英文名稱	Classification and labelling of chemicals –Corrosive to metals
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於金屬腐蝕物之分類及標示。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>本標準修訂內容包括 A.3 「腐蝕速率可藉由聯合國《測試和標準手冊》^[1] 37.4 之試驗量測」修正為「腐蝕速率可藉由聯合國《測試和標準手冊》^[1] 第三部分 37.4 之試驗量測」。</p>

標準總號	CNS 15431
標準名稱	下水道工程用預鑄鋼筋混凝土人孔
英文名稱	Precast reinforced concrete manhole for sewerage work
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於污水下水道用鋼筋混凝土預鑄人孔。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)表 1 「人孔種類及各組件」之 P900 頂部平板有效高度修訂為「200」，P1200 頂部平板及中間平板之有效高度分別修訂為「250」及「300」，P1500 頂部平板及中間平板之有效高度皆修訂為「300」，以使與表 4 「頂部平板尺度」及表 5 「中間平板尺度」一致。</p> <p>(2)參考內政部國土管理署下水道工程專用技術規範第 02533 章「污水管管材」之 2.1.4，將 CNS 15431 之 5.6.2 橡膠墊圈之材質修訂為應符合 CNS 3550 BDH50462 B2-4 分類規定。</p>

標準總號	CNS 15877-1
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－銲接程序規範書－第 1 部：電弧銲接
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure specification – Part 1: Arc welding
修訂重點概要	<p>1.本標準規定電弧銲接方法之銲接程序規範書(WPS)內容要求事項。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)4.4.4 「接頭準備」增列：表面狀態之規定。</p> <p>(2)刪除附錄 B(參考)ISO 新標準號碼體系－有關銲接程序規範書檢定之 ISO 相關標準。</p>