

經濟部標準檢驗局 函

地址：100臺北市中正區濟南路1段4號
聯絡人：林寶琴
聯絡電話：02-23431700#159
傳真：02-33435162
電子信箱：poki.lin@bsmi.gov.tw

受文者：財團法人台灣建築中心

發文日期：中華民國105年11月23日
發文字號：經標一字第10510017240號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如文(10510017241-1.pdf)

主旨：檢送經濟部105年11月10日經授標字第10520050820號公告
及國家標準制(修)定重點各1份(如附件)，請惠予轉知所
轄相關機關、團體或廠商，請查照。

說明：

- 一、本次公布制定CNS 11227-1「耐火性能試驗法—第1部：
門及捲門組件」國家標準等5種、修訂CNS 3270「不銹鋼棒
」國家標準等16種及廢止CNS 2574「食品用玻璃容器(總
則)」國家標準等19種，共40種。
- 二、有關上述國家標準內容，可逕至本局國家標準(CNS)網路
服務系統網站(網址<http://www.cnsonline.com.tw>)線上查
詢及付費下載。

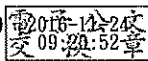
正本：行政院公共工程委員會、行政院消費者保護處、行政院國家資通安全會報技術服務中心、行政院環境保護署環境檢驗所、國家通訊傳播委員會、內政部營建署、內政部建築研究所、內政部建築研究所防火實驗中心、國防部軍備局規格監測中心、交通部公路總局、交通部公路總局材料試驗所、經濟部能源局、國家教育研究院、國家圖書館、財團法人中華民國消費者文教基金會、財團法人臺灣營建研究院、財團法人全國認證基金會、財團法人台灣建築中心、財團法人台灣建築中心材料實驗室、財團法人成大研究發展基金會-建築性能評定中心、財團法人車輛研究測試中心、財團法人工業技術研究院綠能與環境研究所、財團法人工業技術研究院機械與系統研究所、財團法人工業技術研究院材料與化工研究所、台灣區橡膠工業研究試驗中心、國立成功大學防火安全研究中心、國立台灣科技大學



裝

建築試驗中心、明道大學防火檢測研究中心、社團法人台灣防火材料協會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、中華民國冷凍空調技師公會全國聯合會、中華民國全國建築師公會、中華民國石油商業同業公會全國聯合會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣區鋼線鋼纜工業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、台灣橡膠暨彈性體工業同業公會、台灣機械工業同業公會、台灣螺絲工業同業公會、台北市冷凍空調技師公會、台灣區冷凍空調工程同業公會、中華民國防火門商業同業公會、台北市建築材料商業同業公會、臺中市防火門商業同業公會、台北市電腦商業同業公會、中華民國資訊安全學會、中國石油學會、台灣冷凍空調學會、台灣智慧自動化與機器人協會、台灣通風設備協會、歐洲在台商務協會、台北市美國商會、高雄市美國商會、台北市日本工商會、中華電信公司電信研究院、中華電信數據通信分公司政府網路處、中華電信數據通信分公司CNS櫃台、標準檢驗局第二組、第三組、第四組、第五組、第六組、第七組、花蓮分局、基隆分局、新竹分局、臺中分局、臺南分局、高雄分局、資料中心

副本：本局第一組第一科(請刊登標準公報)



訂



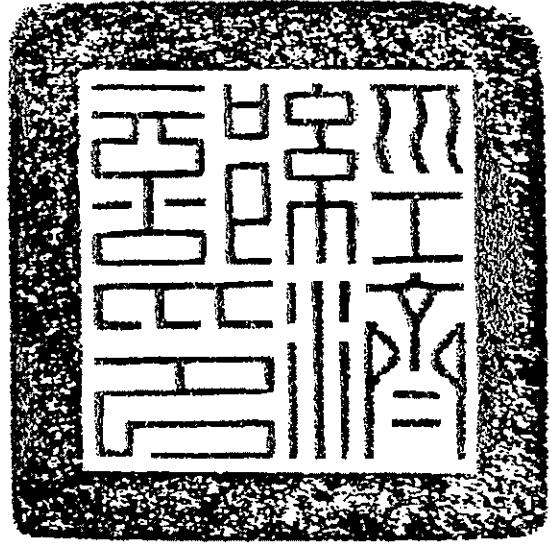
線

檔 號：

保存年限：

經濟部 公告

發文日期：中華民國105年11月10日
發文字號：經授標字第10520050820號
附件：如文



主旨：制定CNS 11227-1「耐火性能試驗法—第1部：門及捲門組件」國家標準等五種、修訂CNS 3270「不銹鋼棒」國家標準等十六種及廢止CNS 2574「食品用玻璃容器(總則)」國家標準等十九種。

依據：國家標準制定辦法第十四條及第十六條。

公告事項：

- 一、制定國家標準五種(如目錄)。
- 二、修訂國家標準十六種(如目錄)。
- 三、廢止國家標準十九種(如目錄)。

部長 李 先 士

裝

訂

線

國家標準公告目錄

制定國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
11227-1	A3223-1	耐火性能試驗法－第1部：門及捲門組件 Fire resistance tests – Part 1: Door and shutter assemblies
15943	B1408	機械安全－整合式製造系統－基本要求 Safety of machinery – Integrated manufacturing systems – Basic requirements
15945	C4565	風機－風機效率分類 Fans – Efficiency classification for fans
27016	X6117	資訊技術－安全技術－資訊安全管理－組織經濟學 Information technology – Security techniques – Information security management – Organizational economics
27018	X6118	資訊技術－安全技術－公用雲中個人可識別資訊(PII)處理者保護PII之作業規範 Information technology – Security techniques – Code of practice for protection of personally identifiable information (PII) in public clouds acting as PII processors

修訂國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
3270	G3067	不銹鋼棒 Stainless steel bars
3476	G3076	不銹鋼線 Stainless steel wires
3477	G3077	不銹鋼線料 Stainless steel wire rods
☞ 3932	B2142	六角承窩頭螺釘 Hexagon socket head cap screws
4313	B2192	預置扭矩式六角厚型螺帽(具非金屬嵌入件)－性質級數9及12 Prevailing torque type hexagon high nuts (with non-metallic insert) – Property classes 9 and 12
4314	B2193	預置扭矩式六角普通型螺帽(具非金屬嵌入件)－性質級數5、8及10 Prevailing torque type hexagon regular nuts (with non-metallic insert) – Property classes 5, 8 and 10
4831	K6433	潤滑脂分析試驗法 Method of test for analysis of lubricating grease
5835	K6518	烴液體及其蒸餾殘餘物酸鹼性試驗法 Method of test for acidity and basicity of hydrocarbon liquids and their distillation residues
☞ 7911	G3153	冷加工不銹鋼棒 Cold finished stainless steel bars

8497	G3163	熱軋不銹鋼鋼板、鋼片及鋼帶 Hot-rolled stainless steel plates, sheets and strips
8499	G3164	冷軋不銹鋼鋼板、鋼片及鋼帶 Cold-rolled stainless steel plates, sheets and strips
9268	G3189	冷打及冷鍛用不銹鋼線 Stainless steel wires for cold heading and cold forging
10446	K5131	防銹油 Rust preventive oils
10955	B8001	機器人及機器人裝置—詞彙 Robots and robotic devices – Vocabulary
14488	B8011	機器人及機器人裝置—坐標系統與運動術語 Robots and robotic devices – Coordinate systems and motions nomenclatures
15289	K61163	硫化橡膠製品中加工油之多環芳烴含量測定法 Determination of the aromaticity of oil in vulcanized rubber compounds

廢止國家
標準目錄

總號	類號	標準名稱
2574	Z5026	食品用玻璃容器(總則) Glass containers for food (General)
2977	K5052	車用多效齒輪油 Automotive multi-purpose gear oil
2978	K5053	齒輪油(普通) Gear oil (ordinary use)
3919	K5061	橡膠用石蠟油 Paraffin oil for rubber use
6728	Z6028	防銹油收容貯藏試驗法(被CNS 10446取代) Method of test for storage of rust preventing oil
8741	S1141	鋼製盥洗盆及洗濯盆 Steel basins
8742	S2071	鋼製盥洗盆及洗濯盆試驗法 Method of test for steel basins
8743	S1142	鋼製水暖器 Steel hot water bag
8744	S2072	鋼製水暖器試驗法 Method of test for steel hot water bag
10445	K5130	去漬防銹油(被CNS 10446取代) Finger print removing rust preventive oil
10447	K5132	溶劑稀釋防銹油(被CNS 10446取代) Solvent diluted rust preventive oil
10449	K5134	霧化防銹油(被CNS 10446取代) Mist type rust preventive oil

10450	K6789	防銹油一般性質檢驗法(被CNS 10446取代) Method of test for general properties of rust preventive oil
10451	K6790	防銹油腐蝕性能檢驗法(被CNS 10446取代) Method of test for corrosive properties of rust preventive oil
10452	K6791	防銹油防銹性能檢驗法(被CNS 10446取代) Method of test for rust preventive properties of rust preventive oil
10453	K6792	防銹油除膜性能檢驗法(被CNS 10446取代) Method of test for film removing properties of rust preventive oil
10722	K5137	工業用齒輪油 Industrial gear oil
11227	A3223	建築用防火門耐火試驗法 (被CNS 11227-1取代) Method of fire resistance test for fire door of buildings
14803	A3396	建築用防火捲門耐火試驗法 (被CNS 11227-1取代) Method of fire resistance test for rolling shutter of buildings

※:正字標記品目

經濟部 105 年 11 月 10 日經授標字第 10520050820 號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 11227-1
標準名稱	耐火性能試驗法—第 1 部：門及捲門組件
英文名稱	Fire resistance tests – Part 1: Door and shutter assemblies
制定重點概要	<p>1.本標準規定安裝在垂直分隔構件開口部的門和捲門組件之耐火試驗方法。</p> <p>2. CNS 11227「建築用防火門耐火試驗法」及CNS 14803「建築用防火捲門耐火試驗法」已廢止並由本標準取代。</p> <p>3.主要制定內容</p> <p>(1)第 6 節試體尺度，如果不受加熱爐開口尺度的限制(通常為 3 m×3 m)，試體及其所有零組件應以全尺度(實際尺度)進行試驗。不能以全尺度試驗的門或捲門組件，應選擇可試驗的最大尺度，全尺度試體的耐火性能可由擴展應用分析得到。</p> <p>(2)6.2 試體數量，依 CNS 12514-1 所述選擇。如僅進行單側試驗，不論由於門的對稱性或僅單側耐火性需求，均需於試驗報告中陳述。</p> <p>(3)6.3.2 門或捲門包含的側板、門楣板或平齊板無論是否鑲嵌玻璃，都應視為試體的一部分，側板應裝在門鎖側。</p> <p>(4)6.3.3 試體應能代表預計在實際中使用的門或捲門組件，包括組成試體重要部分的表面飾材(面漆)和配件。</p> <p>(5)11.2 阻熱性，門或捲門組件具不同阻熱性區域時，每一區域應個別進行阻熱性判定。試體應依 CNS 12514-1 之規定，評估試體任一點(包含移動式熱電偶)的最大溫度較初始溫度上升不超過 180 °C (初始溫度為試驗開始前非曝火面之平均溫度)。門樑或捲門組件導軌的溫度較初始溫度上升不超過 360 °C。試體應依 CNS 12514-1 之規定評估試體平均溫度上升不超過初始溫度 140 °C，記錄溫度之熱電偶應符合 9.1.2 規定。</p>

標準總號	CNS 15943
標準名稱	機械安全—整合式製造系統—基本要求
英文名稱	Safety of machinery – Integrated manufacturing systems – Basic requirements
制定重點概要	<p>1.本標準規定有關結合 2 個以上互聯之機器，以供特定應用如構件製造或組裝的整合式製造系統(integrated manufacturing systems, IMS)之安全要求。並提供此類 IMS 的安全設計、安全防護與使用資訊之要求及建議。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準主要規範整合式製造系統對風險評鑑及風險降低之策略、任務之決定、危害狀況鑑別、風險估計及風險評估、風險評鑑及安全防護裝置擱置時之保護措施等機械安全相關之基本要求，並提供整合式製造系統(IMS)之範例，有助於提升整合式製造系統的使用、設計及安裝之安全性。</p>

標準總號	CNS 15945
標準名稱	風機－風機效率分類
英文名稱	Fans – Efficiency classification for fans
制定重點概要	<p>1. 本標準適用於所有以電動機驅動之風機的效率分類，其輸入電功率範圍由 0.125 kW 至 500 kW。本標準不僅適用於無驅動裝置風機及具驅動裝置風機，亦適用於與產品整合之風機。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>風機使用安裝類型、效率之計算、許可差、具驅動裝置風機及無驅動裝置風機之效率等級、決定某部分元件效率之計算方法、風機安裝類型所引起之性能差異、具驅動裝置風機設計點之輸入電功率計算、風機最佳效率之選擇等。</p>

標準總號	CNS 27016
標準名稱	資訊技術－安全技術－資訊安全管理－組織經濟學
英文名稱	Information technology – Security techniques – Information security management – Organizational economics
制定重點概要	<p>1. 為配合行政院「國家資通安全發展方案」，制修訂資通安全相關標準以供各界參考依循。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>標準提供組織如何評價其已識別之資訊資產，評鑑該資訊資產潛在風險並針對資訊安全管理有效使用資源，使具資訊安全決策責任之高階管理階層能對資訊安全管理做出有效的經濟決策。</p>

標準總號	CNS 27018
標準名稱	資訊技術－安全技術－公用雲PII處理者保護個人可識別資訊(PII)之作業規範
英文名稱	Information technology – Security techniques – Code of practice for protection of personally identifiable information (PII) in public clouds acting as PII processors
制定重點概要	<p>1. 為配合行政院「國家資通安全發展方案」，制修訂資通安全相關標準供各界參考依循。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>本標準依據隱私權原則於公用雲運算環境中，實作個人可識別資訊 (PII) 處理者保護 PII 之控制目標、控制措施及指導綱要。</p>

經濟部 105 年 11 月 10 日經授標字第 10520050820 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 3270
標準名稱	不銹鋼棒
英文名稱	Stainless steel bars
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於熱加工不銹鋼棒(包括圓鋼、方鋼、六角鋼及扁鋼)。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) (表 1) 增列美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示 L1，日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示 L2，以作區分，並刪除原附錄關於 A304L、A316L 之規定。另增列 314 及 XM19 鋼種(國內市場流通性高之不銹鋼棒鋼種)。</p> <p>(2) (表 2) 熱處理狀態之符號，增列「熱加工狀態」之符號 R。</p> <p>(3) (第 7 節) 耐蝕性之試驗結果修正為由買賣雙方協議。</p> <p>(4) (8.2) 增加圓鋼切削材之尺度許可差規定。(減少買賣爭議)</p> <p>(5) (11.2.5) 拉伸試驗之(試片平行部)應變增加率，對於麻田散體系為 20 %/min ~60 %/min，其他則為 40 %/min ~80 %/min。</p>

標準總號	CNS 3476
標準名稱	不銹鋼線
英文名稱	Stainless steel wires
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於使用不銹鋼線料及鉻含量 10.5 % 以上的耐熱鋼線料所製造之不銹鋼線。但不適用於彈簧用不銹鋼線及冷鍛用不銹鋼線。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) (表 1) 增列 303Cu、316F 鋼種，及美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示 L1，日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示 L2，以作區分，並刪除原附錄關於 A304L、A316L 之規定。</p> <p>(2) 304L1、316L1 機械性質分開表列於表 3 及表 5。</p> <p>(3) (表 8) 刪除線徑許可差在全距不變的原則下，可正向或負向偏移之規定。</p>

標準總號	CNS 3477
標準名稱	不銹鋼線料
英文名稱	Stainless steel wire rods
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於不銹鋼線料。但不適用於銲接材料用不銹鋼線料。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) (表 1)增列 303Cu、316F、XM15J1、329J4L、410L、431、630 鋼種，及美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示 L1，日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示 L2，以作區分，並刪除原附錄關於 A304L、A316L 之規定。另增列 204Cu、314、316Cu、XM19、329J3L 及 409Cb 鋼種(國內市場流通性高之不銹鋼線料鋼種)。</p> <p>(2) (第 7 節)外觀檢查增加針對全長檢查會包括若干不正常部分，因此，對於線料不正常部分之處置方法，必要時由買賣雙方協議之。</p>

標準總號	CNS 3932
標準名稱	六角承窩頭螺釘
英文名稱	Hexagon socket head cap screws
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定具有粗螺紋自 M1.6 至 M64 且屬於精製產品(等級 A)的六角承窩頭螺釘之特性。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>本標準主要規定六角承窩頭螺釘精製產品之尺度、螺距、配合公差、機械性質級數、表面處理等。並提供螺釘市售長度之估計質量可供參考，更能提升安裝實務運用的互換性及便利性。</p>

標準總號	CNS 4313
標準名稱	預置扭矩式六角厚型螺帽(具非金屬嵌入件)－性質級數 9 及 12
英文名稱	Prevailing torque type hexagon high nuts (with non-metallic insert) - Property classes 9 and 12
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定具有螺紋自 M5 至 M36 之預置扭矩式六角厚型螺帽(具非金屬嵌入件)的特性。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>本標準主要規定預置扭矩式六角厚型螺帽產品之尺度、螺距、配合公差、機械性質級數、表面處理等。並將產品性質級數分為 9 及 12 等 2 級，可適用於不同的使用需求，更能提升安全及安裝實務運用的互換性及便利性。</p>

標準總號	CNS 4314
標準名稱	預置扭矩式六角普通型螺帽(具非金屬嵌入件)－性質級數 5、8 及 10
英文名稱	Prevailing torque type hexagon regular nuts (with non-metallic insert) – Property classes 5, 8 and 10
修訂重點概要	<p>1.本標準規定具有螺紋自 M3 至 M36 之預置扭矩式六角普通型螺帽(具非金屬嵌入件)的特性。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>本標準主要規定預置扭矩式六角普通型螺帽產品之尺度、螺距、配合公差、機械性質級數、表面處理等。並將產品性質級數分為 5、8 及 10 等 3 級，可適用於不同的使用需求，更能提升安全及安裝實務運用的互換性及便利性。</p>

標準總號	CNS 4831
標準名稱	潤滑脂分析試驗法
英文名稱	Method of test for analysis of lubricating grease
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於以礦油與皂分為主要成分的通用潤滑脂試驗法。可測定之組成分，包括皂分、不皂化物(礦油等)、水、游離鹼、游離脂肪酸、脂肪、甘油及不溶物。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增訂第 3 節用語及定義，明確說明杯脂、潤滑脂、混合皂基等專有名詞。</p> <p>(2)增訂第 4 節意義及應用，簡要說明試驗法概要。</p> <p>(3)第 5 節試藥增訂本試驗法所使用試藥之警語，以確保執行試驗安全性。</p> <p>(4)新增第 9 節精密度與偏差，說明尚無可用的實驗室間數據供建立精密度與偏差之統計報表。</p>

標準總號	CNS 5835
標準名稱	烴液體及其蒸餾殘餘物酸鹼性試驗法
英文名稱	Method of test for acidity and basicity of hydrocarbon liquids and their distillation residues
修訂重點概要	<p>1.本標準規定烴液體及其蒸餾殘餘物酸鹼性之定性分析。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1)增訂第 3 節：用語及定義、第 5 節：意義及用途，說明酸鹼性試驗之基本概要。</p> <p>(2)增訂第 10 節：報告、第 11 節：精密度及偏差，以提升檢驗效能。</p>

標準總號	CNS 7911
標準名稱	冷加工不銹鋼棒
英文名稱	Cold finished stainless steel bars
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於冷加工不銹鋼棒(包括圓鋼、方鋼、六角鋼及扁鋼)。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1)(表 1)增列 303Cu、316F 鋼種，及美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示 L1，日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示 L2，以作區分，並刪除原附錄關於 A304L、A316L 之規定。另增列 XM19 及 329J3L 鋼種(國內市場流通性高之冷抽不銹鋼棒鋼種)。</p> <p>(2)(表 5)修正圓鋼之許可差適用範圍，及增列扁鋼之許可差等級(14 級~18 級)。</p>

標準總號	CNS 8497
標準名稱	熱軋不銹鋼鋼板、鋼片及鋼帶
英文名稱	Hot-rolled stainless steel plates, sheets and strips
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於熱軋不銹鋼鋼板、鋼片及鋼帶。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 前言增加不銹鋼專利之說明，包括(5 種不銹鋼)種類符號、發明名稱、專利號碼、登錄專利時間等。</p> <p>(2)(表 1)增列 201、202 鋼種之建議使用說明，及美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示 L1，日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示 L2，以作區分，並刪除原附錄關於 A304L、A316L 之規定。</p> <p>(3)(第 7 節)耐蝕性之試驗結果修正為由買賣雙方協議。</p> <p>(4)(第 8 節)表面處理加工種類符號由 1 種增加為 6 種。</p> <p>(5)(9.2)明定鋼板及鋼片之質量計算方法及其基本質量。</p> <p>(6)(第 10 節)規定產品外觀，纏繞鋼帶軋邊及切邊之偏差量，分別為每一邊 70 mm 及 35 mm 以下。</p>

標準總號	CNS 8499
標準名稱	冷軋不銹鋼鋼板、鋼片及鋼帶
英文名稱	Cold-rolled stainless steel plates, sheets and strips
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於冷軋不銹鋼鋼板、鋼片及鋼帶。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 前言增加不銹鋼專利之說明，包括(5種不銹鋼)種類符號、發明名稱、專利號碼、登錄專利時間等。</p> <p>(2) (表 1)增列 201、202 鋼種之建議使用說明，及美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示 L1，日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示 L2，以作區分，並刪除原附錄關於 A304L、A316L 之規定。</p> <p>(3) (第 7 節)耐蝕性之試驗結果修正為由買賣雙方協議。</p> <p>(4) (9.2)明定鋼板及鋼片之質量計算方法及其基本質量。</p> <p>(5) (第 10 節)規定產品外觀，纏繞鋼帶軋邊及切邊之偏差量，分別為每一邊 70 mm 及 35 mm 以下。</p>

標準總號	CNS 9268
標準名稱	冷打及冷鍛用不銹鋼線
英文名稱	Stainless steel wires for cold heading and cold forging
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於使用不銹鋼線料及鉻含量 10.5 % 以上的耐熱鋼線料製造之冷打及冷鍛用不銹鋼線。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) (表 1)增列美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示 L1，日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示 L2，以作區分，並刪除原附錄關於 A304L、A316L 之規定。另增列 316Cu 鋼種(國內市場流通性高之冷打及冷鍛用不銹鋼線鋼種)。</p> <p>(2) 304L1、316L1、316Cu 機械性質分開表列於表 3。</p> <p>(3) (表 4)刪除線徑許可差在全距不變的原則下，可正向偏移之規定。</p>

標準總號	CNS 10446
標準名稱	防銹油
英文名稱	Rust preventive oils
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於供主要由鋼與鐵組成的金屬材料或金屬製品使用，可暫時防止產生銹蝕之防銹油。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)新增第3節「用語及定義」以明確定義專有名詞。</p> <p>(2)新增第4節「分類」以區分防銹油為指紋去除型防銹油、溶劑稀釋型防銹油、石蠟脂型防銹油、潤滑油型防銹油及蒸氣型防銹油等5種，另依其覆膜之性質與黏度，再細分為表1至表5所示種類，其品質及性能須符合表6至表10，試驗法規定於第6節。</p> <p>(3)新增附錄A(參考)參考試驗法，包括A.1 儲存暴露試驗法及A.2 鹼液脫脂試驗法。</p>

標準總號	CNS 10955
標準名稱	機器人及機器人裝置—詞彙
英文名稱	Robots and robotic devices—Vocabulary
修訂重點概要	<p>1.本標準所定義的用語，適用於在工業及非工業環境中操作之機器人及機器人裝置。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>本標準主要將工業及非工業環境中操作之機器人及機器人裝置中常用之操作機、實體變更、可再程式化、控制系統、服務型機器人、移動型機器人、協同操作、人與機器人互動及自動端效器更換系統等相關用語予以明確之定義及規定，有助於促進機器人及機器人裝置使用、設計及安裝用語之一致性。</p>

標準總號	CNS 14488
標準名稱	機器人及機器人裝置—坐標系統與運動術語
英文名稱	Robots and robotic devices—Coordinate systems and motion nomenclatures
修訂重點概要	<p>1.本標準定義並規定機器人坐標系統。本標準亦對基本機器人運動，提供術語及記號。其目的為協助機器人之對準、測試及程式規劃。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>本標準主要將坐標系統及運動術語之一般法則如右手坐標系統、平移、旋轉及對操作機各軸予以規定，並對坐標系統中之大地坐標系統、基座坐標系統、機械介面坐標系統、工具坐標系統(TCS)、移動平台原點及任務坐標系統等加以明確規定，有助於機器人及機器人裝置之相容性。</p>

標準總號	CNS 15289
標準名稱	硫化橡膠製品中加工油之多環芳烴含量測定法
英文名稱	Determination of the aromaticity of oil in vulcanized rubber compounds
修訂重點概要	<p>1.本標準規定硫化橡膠中加工油之多環芳烴含量之選擇性測定方法。本方法係依據核磁共振(nuclear magnetic resonance, NMR)光譜技術。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)第 1 節備考 1：修正為「橡膠中 PAHs 含量的具質量選擇性偵檢之氣相層析法(GC/MSD)，參照附錄 D。」；增列備考 2「有關消費品中或其製造所用加工油之 PAHs 限量值，參照附錄 E。」。</p> <p>(2)刪除原 C.3 萃取溶劑之選擇，僅以丙酮進行橡膠之萃取。</p> <p>(3)增列附錄 E.1：依歐盟輪胎之 PAHs 限量值及測定方法於 EC 1907/2006 Annex XVII 限制物質第 50 項中規定，內容參照表 E.1。</p>