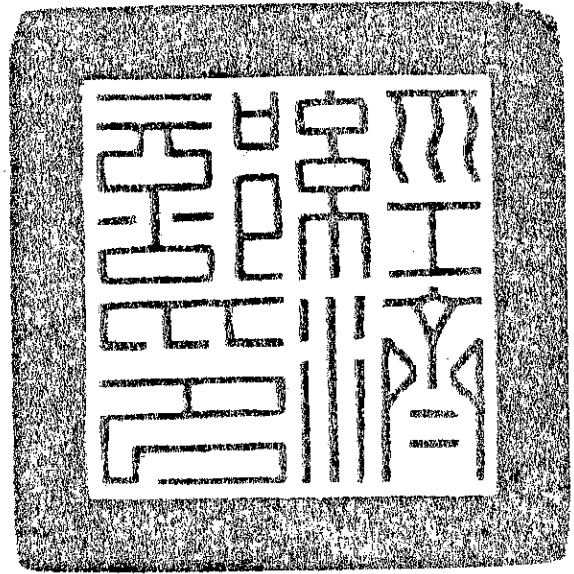


經濟部 公告

發文日期：中華民國104年3月16日
發文字號：經授標字第10420050200號
附件：如文



主旨：制定CNS 15788「自行車組件之標示」國家標準等九種；
修訂CNS 3333「鑄造用鋅合金錠」國家標準等三種；廢
止CNS 13「油漆用碳酸鉛白」國家標準等二十七種，共
三十九種。

依據：國家標準制定辦法第十四條及第十六條。

公告事項：

- 一、制定國家標準九種(如目錄)
- 二、修訂國家標準三種(如目錄)
- 三、廢止國家標準二十七種(如目錄)

部長鄧振中

國家標準公告目錄

制定國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
15788	B2817	自行車組件之標示 Marking of cycle components
15789	B8022	機器人及機器人裝置—人員照護機器人之安全要求 Robots and robotic devices - Safety requirements for personal care robots
15772	C1159	電器外殼對外來機械衝擊之保護分類等級(IK碼) Degrees of protection provided by enclosures for electrical equipment against external mechanical impacts (IK code)
15773	C4550	雙燈帽螢光燈管—安全性要求 Double-capped fluorescent lamps - Safety specifications
15774	C4551	單燈帽螢光燈管—安全性要求 Single-capped fluorescent lamps - Safety specifications
15780	C4552	金屬鹵化物燈—性能規格 Metal halide lamps - Performance specification
15808	L3273	全氟辛烷磺酸化合物(PFOS)測定—液相層析質譜(LC/MS)法 Determination of perfluorooctane sulphonate (PFOS) - LC/MS method
14509-1-6	T5014-1-6	醫電設備—第1-6部：基本安全與必要性能之一般要求—附屬標準：可用性 Medical electrical equipment - Part 1-6: General requirements for basic safety and essential performance - Collateral standard: Usability
15628-4	T5054-4	輪椅乘坐系統—第4部：作為機動車輛之乘坐系統 Wheelchair seating - Part 4: Seating systems for use in motor vehicles

修訂國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
3333	H3043	鑄造用鋅合金錠 Zinc alloy ingots intended for castings
3334	H3044	鋅及鋅合金鑄件 Zinc and zinc alloy castings
3299-2	R3071-2	陶瓷面磚試驗法—第2部：表面品質、尺度及尺度收縮不齊、翹曲及直角性、背溝之形狀及深度，以及異型磚角度之試驗法 Methods of test for ceramic tiles - Part 2: Determination of surface quality, dimensions and crook, warp and rectangularity, shape and height of back feet, and angle for trim tiles

廢止國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
13	K2001	油漆用碳酸鉛白 Lead carbonate for paint

14	K2002	油漆用硫酸鉛白 Lead sulfate for paint
15	K2003	油漆用鋅鋁白 Lithopone for paint
1044	K2027	黃丹粉 Yellow lead, anticorrosive paint
3952	K2057	氧化亞銅 (油漆用) Cuprous oxide (for paint use)
5882	K2117	矽藻土顏料 Diatomaceous silica pigment
6235	K2120	塗料用硫化鋅 Zinc sulfide pigments
6236	K2121	塗料用鉛基氧化鋅 Leaded zinc oxide
6470	K2123	對位紅色料 Pure para red toner
12202	K2186	柳酸 (鄰羥苯甲酸) Salicylic acid (o- hydroxybenzoic acid)
12203	K2187	間苯二酚 Resorcinol
12207	K2191	對硝苯酚 p-Nitrophenol
12226	K2194	苯甲醛 Benzaldehyde
12228	K2195	安息香酸 (苯甲酸) Benzoic acid
12233	K2198	硝基苯及硝基甲苯類 Nitrobenzene and nitrotoluenes
12274	K2206	環己酮 Cyclohexanone
12301	K2213	堅牢黃10 G (顏料) Fast yellow 10 g
12302	K2214	對位紅 (顏料) Para red
12303	K2215	一品紅 (顏料) Watchung red
12304	K2216	聯苯胺黃 (顏料) Benzidine yellow
12305	K2217	聯苯胺橙 (顏料) Benzidine orange
12306	K2218	栗紅M (顏料) Bon maroon M
12307	K2219	堅牢亮猩紅 (顏料) Brilliant fast scarlet

12308	K2220	銀硃紅 (顏料) Vermilion red
12309	K2221	苯二甲藍 (顏料) Phthalocyanine blue
12310	K2222	堅牢天藍 (顏料) Fast sky blue
12311	K2223	苯胺黑 (顏料) Aniline black

☞:正字標記品目

經濟部 104 年 3 月 16 日經授標字第 10420050200 號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 15788
標準名稱	自行車組件之標示
英文名稱	Marking of cycle components
制定重點概要	<p>1.本標準規定自行車部分組件，因公制、英制具不相容性，防止免予產生危險之標示系統。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1)自行車組件依公制系統或英國標準自行車(British Standard Cycle, BSC)螺紋系統等 2 種不同系統製造。</p> <p>(2)公制螺紋之標示以符號 M 開頭，之後接著直徑×節距(以 mm 表示)，例：M 35×1；英制螺紋之標示以符號 B 開頭，之後接著直徑(以 in 表示)×每 in 之牙數，例：B 1.375×24。</p>

標準總號	CNS 15789
標準名稱	機器人及機器人裝置—人員照護機器人之安全要求
英文名稱	Robots and robotic devices - Safety requirements for personal care robots
制定重點概要	<p>1.本標準規定人員照護機器人的本質安全設計、防護措施及使用資訊之要求及指引，尤其對移動式僕役機器人、身體輔助機器人及載人機器人等 3 種人員照護機器人。標準中亦描述與使用此等機器人有關之危害，並且如何處理此等危害。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1)本標準主要將人員照護機器人可能發生之危害因子，運用風險評鑑、危害鑑別及風險估計等方法，在設計、製造與使用操作時即導入風險危害之評估以降低對使用者之危害，有助於提升人員照護機器人的安全性。</p> <p>(2)本標準主要亦說明人員照護機器人可能產生因電池充電、儲能及供能、排放、電磁干擾、機器人運動、耐久性不足及與移動構件接觸等之危害，並對安全相關控制系統之要求予以明確的定義及規定，有助於提升人員照護機器人整體之安全性。</p>

標準總號	CNS 15772
標準名稱	電器外殼對外來機械衝擊之保護分類等級(IK 碼)
英文名稱	Degrees of protection provided by enclosures for electrical equipment against external mechanical impacts (IK code)
制定重點概要	<p>1.本標準適用於額定電壓不超過 72.5 kV 之電器設備，以外殼對外界機械衝擊提供防護之等級分類</p> <p>2.依據 2002 年發行之第 1.0 版 IEC 62262 制定。</p> <p>3.主要制定內容</p> <p>規定稱呼、IK 碼之組成、IK 碼之特徵數字及含意、IK 碼之應用、標示、一般試驗要求、試驗之大氣環境條件、相關產品標準中可規定之事項、查證機械衝擊防護等級之試驗與試驗設備等。</p>

標準總號	CNS 15773
標準名稱	雙燈帽螢光燈管－安全性要求
英文名稱	Double-capped fluorescent lamps - Safety specifications
制定重點概要	<p>1.本標準規定一般照明用雙燈帽螢光燈管之安全性要求。</p> <p>2.依據 2012 年發行之第 2.1 版 IEC 61195 制定。</p> <p>3.主要制定內容</p> <p>(1)規定標示、燈帽之機械性要求、絕緣電阻、絕緣耐電壓、電擊防護、耐熱及耐燃、燈帽之沿面距離、燈帽溫升、光源之最小總長度、燈具設計之資訊、安定器設計之資訊、UV 輻射與生產品評鑑等。</p> <p>(2)附錄提供試驗用燈座規格、燈帽溫升試驗法、燈具設計之資訊與設計試驗之符合性條件等。</p>

標準總號	CNS 15774
標準名稱	單燈帽螢光燈管－安全性要求
英文名稱	Single-capped fluorescent lamps - Safety specifications
制定重點概要	<p>1. 本標準規定一般照明用單燈帽螢光燈管之安全性要求。</p> <p>2. 依據 2012 年發行之第 3.1 版 IEC 61199 制定。</p> <p>3. 主要制定內容</p> <p>(1) 規定標示、燈帽之機械性要求、絕緣電阻、絕緣耐電壓、電擊防護、耐熱及耐燃、燈帽之沿面距離、燈帽溫升、抑制射頻干擾用電容器、燈具設計之資訊、安定器設計之資訊、燈座設計之資訊、UV 輻射與生產品評鑑等。</p> <p>(2) 附錄提供評鑑燈帽構造及組合之試驗、最大燈帽溫升值及量測法、設計試驗之符合性條件、陰極連接之配置、針對光源在正常及異常條件下操作時光源之不可互換性要求與熱試驗之資訊等。</p>

標準總號	CNS 15780
標準名稱	金屬鹵化物燈－性能規格
英文名稱	Metal halide lamps - Performance specification
制定重點概要	<p>1. 本標準規定一般照明用複金屬燈之性能要求。</p> <p>2. 依據 2011 年發行之第 2.0 版 IEC 61167 制定。</p> <p>3. 主要制定內容</p> <p>(1) 規定金屬鹵化物燈之尺度、標示、燈帽、起動及暖燈特性、電氣特性、光學特性、色度特性、光束維持率及壽命、安定器、點火器及燈具之設計資訊與光源資料表等。</p> <p>(2) 附錄提供相關電器特性與光學特性之量測法、燈具設計資訊、功率漣波之頻譜分析法與低頻方波之操作要求等。</p>

標準總號	CNS 15808
標準名稱	全氟辛烷磺酸化合物(PFOS)測定—液相層析質譜(LC/MS)法
英文名稱	Determination of perfluorooctane sulphonate (PFOS) - LC/MS method
制定重點概要	<p>1.本標準規定以高效液相層析串聯質譜儀(簡稱 LC-tandemMS)或液相層析儀四重極型質譜儀(簡稱 LC-qMS)測定塗層及浸漬固形物、液體及消泡沫濃縮萃取液中 PFOS 之方法。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1)本標準適用於有塗層的材料(紙、紡織品、皮革、地毯及鞋襪等)、無塗層材料(粉狀、顆粒狀及其他整塊的材料)及液體樣品。</p> <p>(2)本標準係以甲醇萃取後再以具有串聯 LC-tandemMS 或具有 LC-qMS 偵檢儀測定 PFOS。</p>

標準總號	CNS 14509-1-6
標準名稱	醫電設備—第 1-6 部：基本安全與必要性能之一般要求—附屬標準：可用性
英文名稱	Medical electrical equipment - Part 1-6: General requirements for basic safety and essential performance - Collateral standard: Usability
制定重點概要	<p>1.本標準規定製造廠商在分析、規定、設計、查證及確認可用性之程序，且其與醫電設備的基本安全及必要性能相關。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>主要規定醫電設備之應用條件、醫電設備之可用性工程程序等，並於附錄中提供本標準重要要求之簡明理由，以及本標準與 IEC 62366 之相對應節及小節，以促進本標準之有效應用。</p>

標準總號	CNS 15628-4
標準名稱	輪椅乘坐系統—第 4 部：作為機動車輛之乘坐系統
英文名稱	Wheelchair seating - Part 4: Seating systems for use in motor vehicles
制定重點概要	<p>1.本標準規定預定作為機動車輛正面向前的手動及電動輪椅乘坐系統之設計、性能、使用說明、警語、產品標記之試驗法及要求。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準規定上述乘坐系統之設計要求、性能要求、識別、標示、使用說明、警語、揭示要求及相關試驗法，其中包括減少尖銳邊緣、正面衝擊試驗、識別及標示、使用說明、使用警語、正面衝擊試驗法、靜態試驗法及車內錨定型拘束帶適用性評比試驗法等。</p>

經濟部 104 年 3 月 16 日經授標字第 10420050200 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 3333
標準名稱	鑄造用鋅合金錠
英文名稱	Zinc alloy ingots intended for castings
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於壓鑄(pressure die castings)、鑄造(foundry castings)及連續鑄造棒材(continuous cast bar stock)用鋅合金錠或熔湯。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 本標準明列「合金標示」(含一般原則、符號標示、數字標示及顏色標示)、「取樣」、「化學分析」及「(參考)本標準與國際相關標準合金標示對照表」(含日本 JIS H5301、美國 ASTM B240 等)之規定。</p> <p>(2) 增列表 1「鋅合金錠化學成分」之種類，由 2 種增加為 7 種成分分類。</p> <p>(3) 鋅合金錠之製造原料，依下列規定選用。</p> <p>(a) 須符合 CNS 9 之一號及二號鋅錠規定，可添加適當合金元素(參照表 1)。</p> <p>(b) 可識別(identifiable)之鑄造回爐料(returns)，例：豎澆道(sprues)料、橫澆道(runners)料及溢流(overflows)料。</p> <p>(c) 可識別之鑄造退料、或二次加工鑄料。</p> <p>鋅合金錠之品質須均勻，無浮渣、沾附異物及表面氧化，會造成污染之原料不得使用。</p>

標準總號	CNS 3334
標準名稱	鋅及鋅合金鑄件
英文名稱	Zinc and zinc alloy castings
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於壓鑄、永久模、砂模鑄造或其他鑄造法之鋅合金鑄造件。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 本標準明列「鑄件標示」(含一般原則、數字標示及短標示)、「取樣」、「化學分析」、「回收標誌」、「(參考)本標準與國際相關標準合金標示對照表」(含日本 JIS H5301、美國 ASTM B86 等)、「(參考)鑄件之機械性質」及「(參考)鑄件之物理性質」之規定。</p> <p>(2) 增列表 1「鑄件化學成分」之種類，由 2 種增加為 7 種成分分類。</p> <p>(3) 鑄件之製造原料，依下列規定選用。</p> <p>(a) 鋅合金錠或熔湯須符合 CNS 3333 之規定。</p> <p>(b) 壓鑄機本身之鑄造回爐料(returns)，例：豎澆道(sprues)料、橫澆道(runners)料及溢流(overflows)料。</p> <p>(c) 壓鑄產生之二次加工廢料，不得含表層鍍金屬之鑄件。</p> <p>會造成污染之原料不得使用。</p>

標準總號	CNS 3299-2
標準名稱	陶瓷面磚試驗法—第 2 部：表面品質、尺度及尺度收縮不齊、翹曲及直角性、背溝之形狀及深度，以及異型磚角度之試驗法
英文名稱	Methods of test for ceramic tiles - Part 2: Determination of surface quality, dimensions and crook, warp and rectangularity, shape and height of back feet, and angle for trim tiles
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定陶瓷面磚表面品質、尺度及尺度收縮不齊、翹曲及直角性、背溝之形狀及深度，以及異型磚角度之試驗方法。惟不適用於不定形磚之尺度收縮不齊、翹曲及直角性，以及異型磚角度之檢查。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>於 7.4.1 增列使用立體顯微鏡量測法，其接目鏡須有十字刻度，且於 10~20 倍放大倍率進行觀察，以輔助現有量測法之不足。</p>