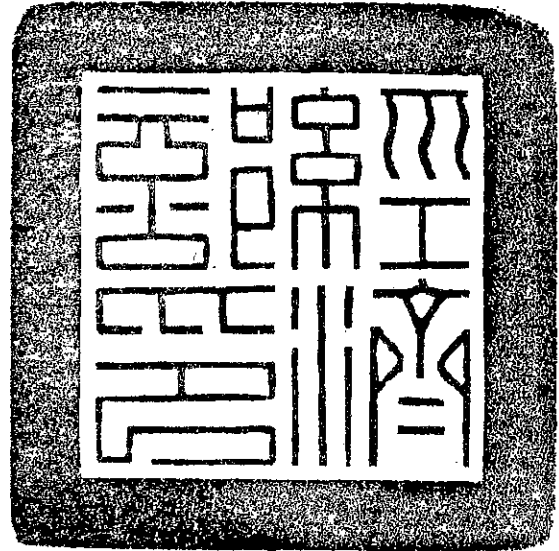


檔 號：

保存年限：

經濟部 公告

發文日期：中華民國108年9月5日
發文字號：經授標字第10820050570號
附件：如文



主旨：制定CNS 16097-1「工具機一具兩件式夾爪之自定心夾頭的尺度及幾何試驗—第1部：具樺槽式夾爪之手動操作夾頭」國家標準等十三種、修訂CNS 3-6「工程製圖(銲接符號表示法)」國家標準等二十八種。

依據：國家標準制定辦法第十四條。

公告事項：

- 一、制定國家標準十三種(如目錄)。
- 二、修訂國家標準二十八種(如目錄)。

部長 沈榮津 公出
政務次長 曾文生 代行

裝

訂

線

國家標準公告目錄

制定國家
標準目錄

總號	類號	標準名稱
16097-1	B1411-1	工具機—具兩件式夾爪之自定心夾頭的尺度及幾何試驗—第1部：具榫槽式夾爪之手動操作夾頭 Machine tools – Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws – Part 1: Manually operated chucks with tongue and groove type jaws
16097-2	B1411-2	工具機—具兩件式夾爪之自定心夾頭的尺度及幾何試驗—第2部：具榫槽式夾爪之動力操作夾頭 Machine tools – Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws – Part 2: Power-operated chucks with tongue and groove type jaws
16097-3	B1411-3	工具機—具兩件式夾爪之自定心夾頭的尺度及幾何試驗—第3部：具鋸齒式夾爪之動力操作夾頭 Machine tools – Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws – Part 3: Power-operated chucks with serrated jaws
16100	Z7329	金屬材料銲接程序規範書及其檢定—依“已認可銲接材料”檢定 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Qualification based on tested welding consumables
16101	Z7330	金屬材料銲接程序規範書及其檢定—依“先前銲接經驗”檢定 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Qualification based on previous welding experience
16102	Z7331	金屬材料銲接程序規範書及其檢定—依“製造前銲接試驗”檢定 Specification and qualification of welding procedures for metallic material – Qualification based on pre-production welding test
19953	S2181	鞋類—鞋跟試驗法—耐橫向衝擊性 Footwear—Test methods for heels—Resistance to lateral impact
19956	S2182	鞋類—鞋跟試驗法—耐疲勞性 Footwear—Test methods for heels—Fatigue resistance
19957	S2183	鞋類—鞋跟試驗法—鞋跟持釘強度 Footwear—Test methods for heels—Heel pin holding strength
19958	S2184	鞋類—鞋跟與天皮試驗法—天皮結合強度 Footwear—Test methods for heels and top pieces—Top piece retention strength
60670-1	C3245-1	家用及類似用途固定安裝電氣配件用箱體及外殼—第1部：一般要求 Boxes and enclosures for electrical accessories for household and similar fixed electrical installations – Part 1: General requirements
61850-7-4	X2020-7-4	電力公用事業自動化之通訊網路及系統—第7-4部：基本通訊結構—相容邏輯節點類別及資料物件類別 Communication networks and systems for power utility automation – Part 7-4: Basic communication structure – Compatible logical node classes and data object classes

62351-1 X2024-1 電力系統管理及關聯資訊交換－資料及通訊安全－第1部：通訊網路及系統安全－安全議題簡介
Power systems management and associated information exchange – Data and communications security Part 1: Communication network and system security – Introduction to security issues

修訂國家
標準目錄

總號	類號	標準名稱
3-6	B1001-6	工程製圖(鐸接符號表示法) Engineering drawing (Symbolic representation of welded joints)
☞ 1473	K1065	工業級及硝化級苯 Industrial grade and nitration grade benzene
2975	K5050	冷凍機油 Refrigerating machine oils
☞(引) 2976	K5051	軸承油 Bearing oils
☞(引) 2981	K5056	機械油 Machine oils
3387	K6326	液化石油氣之煙成分試驗法－氣相層析法 Method of test for the determination of hydrocarbon components in liquified petroleum gases (LPG) – Gas chromatography
3483	K6337	石油產品賽氏黏度試驗法 Method of test for Saybolt viscosity of petroleum products
3518	K6340	石油與合成油之水分離性試驗法 Method of test for water separability of petroleum oils and synthetic fluids
5839	K6522	石油煙類溴指數試驗法－電位滴定法 Method of test for bromine index of petroleum hydrocarbons – Electrometric titration
5840	K6523	石油餾出物及脂族烯類之溴值試驗法－電位滴定法 Method of test for bromine numbers of petroleum distillates and aliphatic olefins – Electrometric titration
☞(引) 10090	K6755	瀝青/柏油針入度試驗法 Method of test for penetration of bitumen/asphalt
☞(引) 10091	K6756	瀝青/柏油延性試驗法 Method of test for ductility of bitumen/asphalt
☞(引) 10092	K6757	瀝青/柏油之三氯乙烯溶解度試驗法 Test method for solubility of bitumen/asphalt materials in trichloroethylene
☞(引) 10438	G2179	鋼之巨觀組織試驗法 Macroscopic examination by etching for steels
13275	K61005	天然氣成分試驗法－氣相層析法 Method of test for analysis of natural gas by gas chromatography
13954	K5149	液態石蠟 Liquid paraffin
☞(引) 14297	K61057	汽油中醚類與醇類試驗法－氣相層析法 Method for determination of MTBE, ETBE, TAME, DIPE, tertiary-amyl alcohol and C1 to C4 alcohols in gasoline – Gas chromatography

15020	K61124	石油產品減壓蒸餾試驗法 Method of test for distillation of petroleum products at reduced pressure
☞(引) 15074	K61140	評估柴油潤滑性之試驗法－高頻往復式試驗裝置 Method of test for evaluating lubricity of diesel fuels – High-frequency reciprocating rig (HFRR)
15251-1	X6067-1	資訊技術－辦公室應用軟體OpenDocument v1.2之開放文件格式－第1部：OpenDocument綱要 Information technology – Open document format for office applications (OpenDocument) v1.2 – Part 1: OpenDocument schema
15251-2	X6067-2	資訊技術－辦公室應用軟體OpenDocument v1.2之開放文件格式－第2部：OpenFormula重新計算公式格式 Information technology – Open document format for office applications (OpenDocument) v1.2 – Part 2: Recalculated formula (OpenFormula) format
15251-3	X6067-3	資訊技術－辦公室應用軟體OpenDocument v1.2之開放文件格式－第3部：套件 Information technology – Open document format for office applications (OpenDocument) v1.2 – Part 3: Packages
15327-1	X6083-1	資訊技術－自動識別及資料擷取技術－唯一識別－第1部：個別運送單元 Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 1: Individual transport units
15327-2	X6083-2	資訊技術－自動識別及資料擷取技術－唯一識別－第2部：登錄程序 Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 2: Registration procedures
15327-3	X6083-3	資訊技術－自動識別及資料擷取技術－唯一識別－第3部：共同規則 Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 3: Common rules
15327-4	X6083-4	資訊技術－自動識別及資料擷取技術－唯一識別－第4部：個別產品及產品包裹 ISO/IEC 15459 - 4: 2014 Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 4: Individual products and product packages
15327-5	X6083-5	資訊技術－自動識別及資料擷取技術－唯一識別－第5部：個別可退還運送品項 Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 5: Individual returnable transport items (RTIs)
15327-6	X6083-6	資訊技術－自動識別及資料擷取技術－唯一識別－第6部：分群 Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 6: Groupings

☞:正字標記品目；☞(引):正字標記產品引用標準

標準總號	CNS 16097-1
標準名稱	工具機一具兩件式夾爪之自定心夾頭的尺度及幾何試驗—第 1 部：具榫槽式夾爪之手動操作夾頭
英文名稱	Machine tools – Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws – Part 1: Manually operated chucks with tongue and groove type jaws
制定重點概要	<p>1.本標準規定自定心並具有兩件式夾爪手動操作夾頭之可互換性尺度，及進行相關試驗之許可差。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準中規範榫槽式自定心並具有兩件式夾爪手動操作夾頭主要性能之檢測，其包含包括量測單位、精度等級、可互換性尺度、主軸或花盤之精度、手動操作夾頭之幾何試驗及相關許可差等，有助提升產品之相容性。</p>

標準總號	CNS 16097-2
標準名稱	工具機一具兩件式夾爪之自定心夾頭的尺度及幾何試驗—第 2 部：具榫槽式夾爪之動力操作夾頭
英文名稱	Machine tools – Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws – Part 2: Power-operated chucks with tongue and groove type jaws
制定重點概要	<p>1.本標準規定之自定心並具有兩件式夾爪動力操作夾頭之可互換性尺度，及進行相關試驗之許可差。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準中規範具榫槽式自定心並具有兩件式夾爪手動操作夾頭主要性能之檢測，其包含包括量測單位、精度等級、可互換性尺度、主軸或花盤之精度、手動操作夾頭之幾何試驗及相關許可差等，有助提升產品之相容性。</p>

標準總號	CNS 16097-3
標準名稱	工具機一具兩件式夾爪之自定心夾頭的尺度及幾何試驗—第 3 部：具鋸齒式夾爪之動力操作夾頭
英文名稱	Machine tools – Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws – Part 3: Power-operated chucks with serrated jaws
制定重點概要	<p>1.本標準規定 90° 與 60° 鋸齒及可用於 90° 以及 60° 鋸齒之夾爪螺帽，以將上夾爪固裝在動力夾頭的基爪上，以確保可互換性。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準中規範鋸齒式自定心並具有兩件式夾爪手動操作夾頭主要性能之檢測，其包含包括量測單位、精度等級、可互換性尺度、鋸齒尺度、鋸齒許可之累積節距偏差、夾爪螺帽尺度、主軸或花盤之精度及夾頭精度等，有助提升產品之相容性。</p>

標準總號	CNS 16100
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定—依“已認可銲接材料”檢定
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Qualification based on tested welding consumables
制定重點概要	1.本標準適用於 CNS 15878 中，依“已認可銲接材料”進行銲接程序檢定時所需資訊。 2.主要制定內容 內容包括檢定前銲接程序規範書(pWPS)、銲接程序檢定、檢定認可範圍、有效性及銲接程序檢定紀錄(WPQR)。

標準總號	CNS 16101
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定 — 依“先前銲接經驗”檢定
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Qualification based on previous welding experience
制定重點概要	1.本標準適用於 CNS 15878 中，依“先前銲接經驗”進行銲接程序檢定時所需資訊。 2.主要制定內容 內容包括檢定前銲接程序規範書(pWPS)、銲接程序檢定、現存的“先前銲接經驗”、檢定認可範圍、有效性及銲接程序檢定紀錄(WPQR)。

標準總號	CNS 16102
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定—依“製造前銲接試驗”檢定
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic material – Qualification based on pre-production welding test
制定重點概要	1.本標準規定依“製造前銲接試驗”實施“檢定前銲接程序規範書(pWPS)”之檢定程序。 2.主要制定內容 內容包括檢定前銲接程序規範書(pWPS)、銲接程序檢定、試驗材的銲接、試驗、檢定認可範圍、有效性及銲接程序檢定紀錄(WPQR)。

標準總號	CNS 19953
標準名稱	鞋類—鞋跟試驗法—耐橫向衝擊性
英文名稱	Footwear – Test methods for heels – Resistance to lateral impact
制定重點概要	1.本標準規定測定女鞋鞋跟衝擊強度之試驗法。其結果可供評估穿著期間對偶爾重擊下破壞之耐受度。 2.主要制定內容 (1) 規定試驗設備與材料。 (2) 規定取樣及狀態調節。 (3) 規定女鞋鞋跟衝擊強度之測定方式。

標準總號	CNS 19956
標準名稱	鞋類－鞋跟試驗法－耐疲勞性
英文名稱	Footwear – Test methods for heels – Fatigue resistance
制定重點概要	<p>1.本標準規定測定女鞋在正常行走時鞋跟耐重複小衝擊之試驗法。本試驗步驟主要用於塑膠質鞋跟，惟亦可用以測試鋼質補強材料本身之性能。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 規定試驗設備與材料。</p> <p>(2) 規定取樣及狀態調節。</p> <p>(3) 規定女鞋在正常行走時鞋跟耐重複小衝擊之測定方式。</p>

標準總號	CNS 19957
標準名稱	鞋類－鞋跟試驗法－鞋跟持釘強度
英文名稱	Footwear – Test methods for heels – Heel pin holding strength
制定重點概要	<p>1.本標準規定量測單支鞋跟釘拔出鞋跟所需力之試驗法。本試驗法可使用標準鞋跟釘與釘入法，量測鞋跟材料之持釘強度，或可用以評估商業生產之鞋跟釘。</p> <p>本試驗法適用於測試女鞋的塑膠質與木質鞋跟，惟不適用於測試男鞋用多層纖維板或多層皮革組成之鞋跟及塑膠質低鞋跟。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 規定試驗設備與材料。</p> <p>(2) 規定取樣及狀態調節。</p> <p>(3) 規定單支鞋跟釘拔出鞋跟所需力之測試方式。</p> <p>(4) 規定商業生產鞋跟釘之測試方式。</p>

標準總號	CNS 19958
標準名稱	鞋類－鞋跟與天皮試驗法－天皮結合強度
英文名稱	Footwear – Test methods for heels and top pieces – Top piece retention strength
制定重點概要	<p>1.本標準規定量測天皮自鞋跟底面分離所需施力之試驗法。本試驗法適用自全鞋取下組裝天皮之鞋跟、僅組裝天皮之鞋跟及某些情況下另嵌入天皮之鞋跟。除具有鋼質插柱天皮之強化細長鞋跟及堆疊式鞋跟以外的所有鞋跟，皆可適用本試驗法。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 規定試驗設備與材料。</p> <p>(2) 規定取樣及狀態調節。</p> <p>(3) 規定天皮自鞋跟底面分離所需施力之測定方式。</p>

標準總號	CNS 60670-1
標準名稱	家用及類似用途固定安裝電氣配件用箱體及外殼－第1部：一般要求
英文名稱	Boxes and enclosures for electrical accessories for household and similar fixed electrical installations – Part 1: General requirements
制定重點概要	1.本標準適用於額定電壓不超過 1,000 V a.c.和 1,500 V d.c.的家用(無論是在室內還是室外)或類似固定電氣裝置的安裝盒，外殼和外殼部件。 2.主要制定內容 規定包含定額、分類、標示、尺度及結構等一般要求，以及抗老化、機械強度、耐熱及防銹等特性。

標準總號	CNS 61850-7-4
標準名稱	電力公用事業自動化之通訊網路及系統－第7-4部：基本通訊結構－相容邏輯節點類別及資料物現類別
英文名稱	Communication networks and systems for power utility automation – Part 7-4 : Basic communication structure – Compatible logical node classes and data object classes
制定重點概要	1.本標準係配合我國智慧電網整體規劃方案，參照 IEC 61850-7-4 第2版(2010)制定，本標準定義電力公用事業自動化之通訊網路及系統，且更定於子系統之通訊架構，例如：變電所自動化系統。 2.主要制定內容 (1)本標準針對電力公用事業自動化系統中之應用，規定通常與一般使用相關之裝置及功能的資訊模型，其中亦包含變電所中之裝置資訊模型。 (2)章節內容包含邏輯節點類別、邏輯節點表之解譯及邏輯節點群組等。

標準總號	CNS 62351-1
標準名稱	電力系統管理及關聯資訊交換－資料及通訊安全－第1部：通訊網路及系統安全－安全議題簡介
英文名稱	Power systems management and associated information exchange – Data and communications security – Part 1: Communication network and system security – Introduction to security issues
制定重點概要	1.本標準係配合我國智慧電網整體規劃方案，參照 IEC 62351-1：2007 而定。 2.主要制定內容 (1)本標準提供系列標準各部之簡介，介紹適用於電力系統運轉之資訊安全的各層面。 (2)本標準包含資訊安全標準背景、安全之一般資訊、安全要求事項及應用安全於電力系統運轉等。

標準總號	CNS 3-6
標準名稱	工程製圖(銲接符號表示法)
英文名稱	Engineering drawing (Symbolic representation of welded joints)
修訂重點概要	<p>1.本標準規定工程製圖中銲接接頭之符號表示規則。其內容包含銲道之幾何形狀、製造、品質及試驗之資料。</p> <p>2.主要修訂內容 主要修訂內容包括銲接符號之用語及定義、銲接符號、基本符號、主要符號、輔助符號、銲道之尺度標註及特定品質要求之對接銲道符號等。</p>

標準總號	CNS 1473
標準名稱	工業級及硝化級苯
英文名稱	Industrial grade and nitration grade benzene
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於工業級及硝化級苯。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增訂表 1 之品質項目「外觀」，以目視檢查發現產品異樣。</p> <p>(2)增訂表 1 之工業級及硝化級之「總硫含量」(自然硫醇類中之硫也可一併表示)。</p> <p>(3)修訂表 1 之「銅片腐蝕性」，工業級苯：銅片變色程度不超過等級 No.3；硝化級苯：銅片變色程度不超過等級 No.1。</p> <p>(4)增訂第 4 節「取樣」。</p> <p>(5)第 5 節之「密度」及「比重」試驗法增訂 CNS 14474「液態油品密度及比重測定法(數位式密度計法)」測定。</p> <p>(6)第 5 節之「外觀」除目視檢查外，可參考 ASTM E2680 試驗法。</p> <p>(7)增訂第 6 節「標示」，提供產品應標示之資訊。</p>

標準總號	CNS 2975
標準名稱	冷凍機油
英文名稱	Refrigerating machine oils
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於冷凍機潤滑用之冷凍機油。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增訂第 3 節「用語及定義」，專有名詞之定義一致性。</p> <p>(2)增訂第 4 節「分類」，依 ISO 3448 規定之適用黏度等級予以分類，共分 5 類型(16 種)。</p> <p>(3)增訂第 6 節「產品表示法」，產品以名稱及類型(黏度等級)表示。</p> <p>(4)增訂第 8 節「標示」，提供產品應標示之資訊。</p> <p>(5)增訂附錄 A(規定)低溫沉澱性質試驗法、附錄 B(規定)對冷媒化學安定性試驗法—密封管試驗、附錄 C(規定)對冷媒化學安定性試驗法—高壓鍋試驗及附錄 D(規定)與冷媒相容性試驗法。</p>

標準總號	CNS 2976
標準名稱	軸承油
英文名稱	Bearing oils
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於各種機器以循環式、油浴式或撥濺式給油方法潤滑軸承部之潤滑油。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增訂第3節「分類」，依ISO 3448規定之適用黏度等級予以分類，共分15類型。</p> <p>(2)增訂第6節「產品表示法」，產品以名稱及類型(黏度等級)表示。</p>

標準總號	CNS 2981
標準名稱	機械油
英文名稱	Machine oils
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於全損耗式給油之各種機械潤滑用機械油。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增訂第3節「分類」，依ISO 3448規定之適用黏度等級予以分類，共分18類型。</p> <p>(2)增訂第6節「產品表示法」，產品以名稱及類型(黏度等級)表示。</p> <p>(3)增訂第7節「標示」，提供產品應標示之資訊。</p>

標準總號	CNS 3387
標準名稱	液化石油氣碳氫化合物組成測定法—氣相層析法
英文名稱	Method of test for the determination of hydrocarbon components in liquified petroleum gases (LPG) – Gas chromatography
修訂重點概要	<p>1.本標準規定以氣相層析法測定液化石油氣之烴成分濃度。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)修訂附錄A(規定)「毛細管柱氣相層析法」，於A.11「報告」之備考說明「四碳烴以上」及「五碳烴以上」之成分濃度的定義。</p> <p>(2)增訂A.12「精密度」，提升試驗結果之精密度，降低不同試驗者或試驗室之試驗結果差異。</p> <p>(3)增訂附錄B(參考)「毛細管柱氣相層析法理論修正因子」，提供「質量修正因子轉換成體積修正因子」及「實驗修正因子及理論修正因子之比較」等資料，有助於評估比較實測和理論相對質量修正因子的偏差。</p>

標準總號	CNS 3483
標準名稱	石油產品賽氏黏度試驗法
英文名稱	Method of test for Saybolt viscosity of petroleum products
修訂重點概要	<p>1.本標準規定於 21 °C~99 °C測定石油產品賽氏通用黏度或賽氏重油黏度之試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 增訂第 3 節「用語及定義」，使專有名詞之定義一致。</p> <p>(2) 增訂第 7 節「取樣」，避免不同試驗者或試驗室之樣品取樣差異，而致影響試驗結果。</p> <p>(3) 增訂第 12 節「精密度及偏差」，提升試驗結果之精密度，降低不同試驗者或試驗室之試驗結果差異。</p> <p>(4) 增訂附錄 B(規定)「黏度標準油」，降低不同試驗室間之試驗差異。</p>

標準總號	CNS 3518
標準名稱	石油與合成油之水分離性試驗法
英文名稱	Method of test for water separability of petroleum oils and synthetic fluids
修訂重點概要	<p>1.本標準規定量測石油類產品或合成油與水分離之能力的試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 增訂第 3 節「用語及定義」，使專有名詞之定義一致。</p> <p>(2) 增訂第 5 節「意義及應用」，說明本試驗法對石油類產品在有水污染及擾動下，提供測定其水分離特性之指引；且可用於石油新品之規格及使用中油品之監測。</p> <p>(3) 增訂第 8 節「取樣」，避免不同試驗者或試驗室之樣品取樣差異，而致影響試驗結果。</p> <p>(4) 增訂第 12 節「精密度及偏差」，提升試驗結果之精密度，降低不同試驗者或試驗室之試驗結果差異。</p> <p>(5) 增訂附錄 A(參考)「使用染料區分油層、水層及乳化層之選用方法」，降低不同試驗室間之試驗差異。</p>

標準總號	CNS 5839
標準名稱	石油煙之溴指數測定法—電位滴定法
英文名稱	Method of test for bromine index of petroleum hydrocarbons – Electrometric titration
修訂重點概要	<p>1.本標準規定石油煙類之溴值數(1,000 以下)測定的電位滴定試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 原標題「電導差滴定法」修訂為「電位滴定法」。</p> <p>(2) 增訂第 3 節「用語及定義」、第 4 節「方法概要」、第 5 節「意義及應用」及附錄 A(規定)「溴指數比對試驗計畫之結果」。</p>

標準總號	CNS 5840
標準名稱	石油餾出物及脂族烯類之溴值試驗法—電位滴定法
英文名稱	Method of test for bromine numbers of petroleum distillates and aliphatic olefins – Electrometric titration
修訂重點概要	<p>1.本標準規定石油餾出物及脂族烯類之溴值測定的電位滴定試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 原標題「電導差滴定法」修訂為「電位滴定法」。</p> <p>(2) 增訂第3節「用語及定義」、第4節「方法概要」及第5節「意義及應用」。</p> <p>(3) 增訂附錄A(規定)「以電位溴值法所測得化合物之特性」及附錄B(規定)「烯烴含量計算法」。</p>

標準總號	CNS 10090
標準名稱	瀝青/柏油針入度試驗法
英文名稱	Method of test for penetration of bitumen/asphalt
修訂重點概要	<p>1.本標準規定半固態及固態瀝青、乳化瀝青蒸餾後殘渣或柏油之針入度試驗法，其提供之測試針、容器及其他試驗條件，可用於測定針入度500以下瀝青/柏油延性試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 增訂第3節「用語及定義」，使專有名詞之定義一致。</p> <p>(2) 增訂第11節「精密度及偏差」。</p>

標準總號	CNS 10091
標準名稱	瀝青/柏油延性試驗法
英文名稱	Method of test for ductility of bitumen/asphalt
修訂重點概要	<p>1.本標準規定瀝青/柏油延性試驗法。於規定的溫度及速度下，將4.1「試塊模具」規定之試塊兩端拉開，以斷裂前的伸長距離測定其延性。除另有規定外，試驗溫度(25±0.5)℃，拉伸速率5 cm/min±5.0%，如為其他溫度，須另規定其拉伸速率。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 增訂第3節「用語及定義」，使專有名詞之定義一致。</p> <p>(2) 增訂第5節「樣品處理」，避免不同試驗者或試驗室之樣品前理差異，而致影響試驗結果。</p> <p>(3) 增訂第6節「步驟」，提供不同試驗者或試驗室有一致之試驗步驟，以提升試驗之正確性。</p> <p>(4) 增訂7.2之爭議解決方式，避免仲裁爭議。</p>

標準總號	CNS 10092
標準名稱	瀝青/柏油之三氯乙烷溶解度試驗法
英文名稱	Test method for solubility of bitumen/asphalt materials in trichloroethylene
修訂重點概要	1.本標準規定含有少許或不含礦物質之瀝青/柏油，在三氯乙烷中溶解度之試驗法。 2.主要修訂內容 (1) 增訂第 8 節「坩鍋準備」。 (2) 增訂第 12 節「精密度及偏差」。

標準總號	CNS 13275
標準名稱	天然氣成分試驗法—氣相層析法
英文名稱	Method of test for analysis of natural gas by gas chromatograph y
修訂重點概要	1.本標準規定天然氣或類似混合氣體之化學組成試驗法，其適用之組成範圍如表 1 所示。亦可簡化本試驗法分析含極少量已烷類及更高碳數烴類之貧天然氣，或視需要測定 1 種以上之成分。 2.主要修訂內容 (1) 增訂附錄 C(參考)「試樣計算範例」，便於標準使用者依第 9 節“計算”運算試樣每一成分定量結果。 (2) 增訂附錄 D(參考)「避免常見錯誤導因之注意事項」，例：已烷與更重成分含量之變化、酸氣成分含量之變化、樣品之露點、進樣系統、試樣量之重複性、參比標準氣體、量測及其他事項等可能造成錯誤之態樣，以提醒試驗者避免錯誤發生。

標準總號	CNS 13954
標準名稱	液態石蠟
英文名稱	Liquid paraffin
修訂重點概要	1.本標準適用於工業用液態石蠟。 2.主要修訂內容 (1) 修訂表 1「銅片腐蝕性」之品質規格須為 1 級(No.1)。 (2) 修訂第 6 節(e)「流動點」依 CNS 3484 規定，所得流動點再減 0.5 °C。

標準總號	CNS 10438
標準名稱	鋼之巨觀組織試驗法
英文名稱	Macroscopic examination by etching for steels
修訂重點概要	1.本標準適用於以各種腐蝕溶液腐蝕鋼材表面，以檢查其巨觀組織之試驗方法。 2.主要修訂內容 (1) 增加硝酸乙醇法、硝酸法、硫酸及鹽酸—硫酸之試驗方法(附錄 A)，另刪除「碳鋼及合金鋼之標準浸蝕時間」(原表 1)、「不銹鋼及耐熱鋼之標準浸蝕時間」(原表 2)，改規定於試驗方法內，惟保留各種鋼材種類之建議試驗方法(表 1)。 (2) 巨觀組織增加種類：鍛造裂痕、斑點、皮下裂痕、等軸結晶、白帶。

標準總號	CNS 14297
標準名稱	汽油中醚類與醇類試驗法—氣相層析法
英文名稱	Method for determination of MTBE, ETBE, TAME, DIPE, tertiary-amyl alcohol and C1 to C4 alcohols in gasoline – Gas chromatography
修訂重點概要	<p>1.本標準規定測定汽油中醚類與醇類之試驗法。以氣相層析法測定之特定化合物為甲基第三丁基醚(MTBE)、乙基第三丁基醚(ETBE)、第三戊基甲基醚(TAME)、二異丙醚(DIPE)、甲醇、乙醇、異丙醇、正丙醇、異丁醇、第三丁醇、第二丁醇、正丁醇及第三戊醇。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)因當濃度小於 0.20 mass%時，數種醚類與醇類可能因烴類之干擾而影響測試報告限值，修訂第 1 節備考 1：個別醚類之測定範圍由 0.1 0 mass%~20.0 mass% 修正為 0.20 mass%~20.0 mass%，個別醇類之測定範圍由 0.1 0 mass%~20.0 mass%修正為 0.20 mass%~12.0 mass%。</p> <p>(2)增訂附錄 A(規定)「烴類干擾」，提供汽油含有 10 vol%的烯烴時之烴類干擾圖例，供每一醇與醚以 0.1 mass%比率加入含 10 vol%烯烴的汽油所得到的層析圖比對用，以得知其干擾程度。</p> <p>(3)增訂附錄 B(參考)「氮載氣」，若氣相層析儀使用者基於使用安全及價格等因素考量，可供其選用氮氣為載氣之氣相層析操作條件等參考資料。</p>

標準總號	CNS 15020
標準名稱	石油產品減壓蒸餾試驗法
英文名稱	Method of test for distillation of petroleum products at reduced pressure
修訂重點概要	<p>1.本標準規定於液體溫度最高 400 °C能將部分或全部試樣蒸發的石油產品及生質柴油，在減壓下測定其沸點範圍之手動及自動試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 內容包括真空蒸餾裝置、標準試樣、裝置校正、試驗步驟、計算及報告、精密度及偏差之計算方式等。</p> <p>(2) 修正 11.2 計算及報告並更新儀器裝置(圖 A.1)。</p>

標準總號	CNS 15074
標準名稱	評估柴油潤滑性之試驗法—高頻往復式試驗裝置
英文名稱	Method of test for evaluating lubricity of diesel fuels by the high-frequency reciprocating rig (HFRR)
修訂重點概要	<p>1.本標準規定使用高頻率往復式試驗裝置(HFRR)評估柴油潤滑性之試驗法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1) 修訂 6.4「顯微鏡」及第 12 節「磨損刮痕之量測」須使用具數位相機能放大 100 倍的顯微鏡，以拍攝磨損刮痕之清晰影像，便於試驗結果判讀。</p> <p>(2) 增訂附錄 A(規定)「HFRR 磨損刮痕之量測」，以記錄量測結果，確定磨損刮痕之邊界。</p>

標準總號	CNS 15251-1
標準名稱	資訊技術—辦公室應用軟體 OpenDocument v1.2 之開放文件格式—第 1 部： OpenDocument 綱要
英文名稱	Information technology – Open document format for office applications (OpenDocument) v1.2 – Part 1: OpenDocument schema
修訂重點概要	1.本標準適用於辦公室應用軟體之開放文件格式，定義辦公室文件之 XML 綱要，包括文字文件、試算表、圖表，以及有如繪圖或簡報之圖形文件。 2.主要修訂內容 增列數位簽章(3.16)、增強之圖表(19.15.1)、保護鍵(19.697 及 19.850)、保護鍵之加密演算法(19.698 及 19.851)、簡報中之表格(9.1.2)等主要功能。

標準總號	CNS 15251-2
標準名稱	資訊技術—辦公室應用軟體 OpenDocument v1.2 之開放文件格式—第 2 部： OpenFormula 重新計算公式格式
英文名稱	Information technology – Open document format for office applications (OpenDocument) – Part 2: Recalculated formula (OpenFormula) format
修訂重點概要	1.本標準適用於辦公室應用軟體之開放文件格式，其定義 OpenDocument 文件之公式語言(OpenFormula)，包括文字文件、試算表、圖表，以及有如繪圖或簡報之圖形文件。 2.主要修訂內容 增列 (1)主機定義之行為模型(3.4) (2)邏輯(4.3.7)及空儲存格(4.7)資料型式 (3)資料序列(6.3.9)及複數序列(6.3.11)運算子 (4)IMCOSH(6.8.8)、IMSINH(6.8.21)、SUMPRODUCT(6.16.64)、SUMX2MY2(6.16.66)、SUMX2PY2(6.16.67)、SUMXMY2(6.16.68)及 BINOM.DIST.RANGE(6.18.9)函數。

標準總號	CNS 15251-3
標準名稱	資訊技術—辦公室應用軟體 OpenDocument v1.2 之開放文件格式—第 3 部：套 件
英文名稱	Information technology – Open document format for office applications (OpenDocument) – Part 3: Packages
修訂重點概要	1.本標準適用於辦公室應用軟體之開放文件格式，其定義 OpenDocument 文件之套件格式，包括文字文件、試算表、圖表，以及有如繪圖或簡報之圖形文件。 2.主要修訂內容 增列 (1)額外之加密演算法的支援(3.4)、數位簽章(3.5)及 RDF 式詮釋資料(3.6)功能。 (2) <manifest:start-key-generation> (4.6)元件。 (3) manifest:key-size (4.8.7)、manifest:preferred-view-mode (4.8.11)、manifest:start-key-generation-name (4.8.6)及 manifest:version (4.8.14)屬性。

標準總號	CNS 15327-1
標準名稱	資訊技術—自動識別及資料擷取技術—唯一識別—第1部：個別運送單元
英文名稱	Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 1: Individual transport units
修訂重點概要	<p>1.本標準適用貼附於貨物之條碼標籤或其他 AIDC（自動識別及資料擷取）媒介，以識別及分享貨物移動資訊，大幅地提升自動化的效率，並與國際物流業接軌。</p> <p>2.主要修訂內容 規定個別運送單元之唯一識別字串。字串以貼附於個體之條碼標籤或其他 AIDC 媒介表示，以利識別實體物流運送中與其他品項之間的身分。</p>

標準總號	CNS 15327-2
標準名稱	資訊技術—自動識別及資料擷取技術—唯一識別—第2部：登錄程序
英文名稱	Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 2: Registration procedures
修訂重點概要	<p>1.本標準適用貼附於貨物之條碼標籤或其他 AIDC（自動識別及資料擷取）媒介，以識別及分享貨物移動資訊，大幅地提升自動化的效率，並與國際物流業接軌。</p> <p>2.主要修訂內容 規定維護身分之程序要求事項，並概述登錄機構之義務。</p>

標準總號	CNS 15327-3
標準名稱	資訊技術—自動識別及資料擷取技術—唯一識別—第3部：共同規則
英文名稱	Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 3: Common rules
修訂重點概要	<p>1.本標準適用貼附於貨物之條碼標籤或其他 AIDC（自動識別及資料擷取）媒介，以識別及分享貨物移動資訊，大幅地提升自動化的效率，並與國際物流業接軌。</p> <p>2.主要修訂內容 定義界定如何建構身分以達成個體之唯一識別的共同規則，此等規則須確保跨不同身分之完全相容性。</p>

標準總號	CNS 15327-4
標準名稱	資訊技術—自動識別及資料擷取技術—唯一識別—第4部：個別產品及產品包裹
英文名稱	Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 4: Individual products and product packages
修訂重點概要	<p>1.本標準適用貼附於貨物之條碼標籤或其他 AIDC（自動識別及資料擷取）媒介，以識別及分享貨物移動資訊，大幅地提升自動化的效率，並與國際物流業接軌。</p> <p>2.主要修訂內容 規定用以識別個別產品及產品包裝之唯一字串。字串旨在以貼附於個體之線性條碼符號或二維符號或其他 AIDC 媒介表示，以符合管理需要。</p>

標準總號	CNS 15327-5
標準名稱	資訊技術—自動識別及資料擷取技術—唯一識別—第5部：個別可退還運送品項
英文名稱	Information technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 5: Individual returnable transport items (RTIs)
修訂重點概要	<p>1.本標準適用貼附於貨物之條碼標籤或其他 AIDC（自動識別及資料擷取）媒介，以識別及分享貨物移動資訊，大幅地提升自動化的效率，並與國際物流業接軌。</p> <p>2.主要修訂內容 規定用於識別個別可退回運送品項(RTI)之唯一字串。該字串旨在以貼附至該品項之條碼標籤或其他 AIDC 媒介表示，以符合管理需求。</p>

標準總號	CNS 15327-6
標準名稱	資訊技術—自動識別及資料擷取技術—唯一識別—第6部：分群
英文名稱	Information – technology – Automatic identification and data capture techniques – Unique identification – Part 6: Groupings
修訂重點概要	<p>1.本標準適用貼附於貨物之條碼標籤或其他 AIDC（自動識別及資料擷取）媒介，以識別及分享貨物移動資訊，大幅地提升自動化的效率，並與國際物流業接軌。</p> <p>2.主要修訂內容 規定用於產品、產品包裝、運送單元及品項群組化之識別的唯—字串。字串旨在以貼附於個體之線性條碼符號及二維符號或其他 AIDC 媒介表示，以符合管理需求及/或法規需求。</p>

